

Produktinformation *Product information*

MSM1 3353000

Maschinenunterbau

Machine base

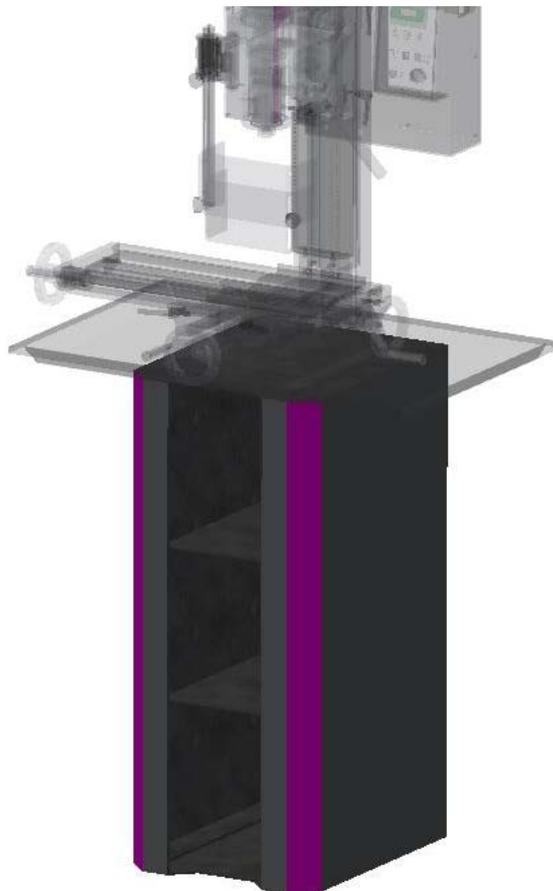
Maschinenunterbau

Montage

Machine base

Assembly

Abmessungen - Dimension





1 Maschinenunterbau

Zum Zeitpunkt der Erstellung dieser Beschreibung geeignet für die Fräsmaschinen BF16 / MH20 / MH22.

Sofern im Lieferumfang enthalten vorher die Spänewanne 3352999 auf den Unterbau setzen und ausrichten.

Fräsmaschine auf den Maschinenunterbau setzen und ausrichten. Bohrungen anzeichnen, anbringen und die Fräsmaschine mit dem Unterbau verschrauben.

Benötigte Schrauben:

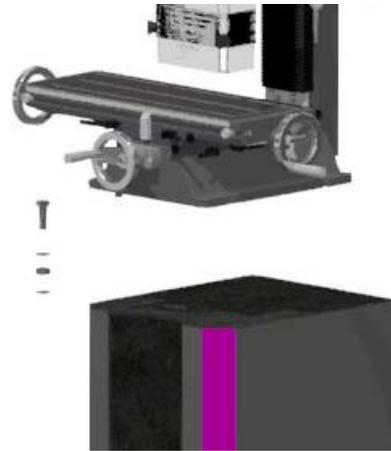
(nicht im Lieferumfang)

4 x Schrauben M12 x 40 mit Scheiben und Muttern.

Optionales Zubehör:

Spänewanne 3352999

Abmessungen L x B x H: 720 x 470 x 30 mm



1.1 Montage

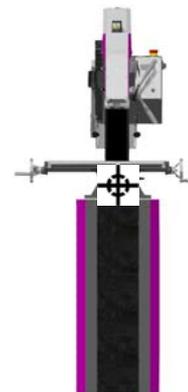
1.1.1 Freie Aufstellung

Anbringung einer soliden Unterlage an jedem Auflagepunkt der Nivellierpunkte zwischen Fundament und Maschinenfuß.

VORSICHT!

Befestigen des Unterbaus am Boden.

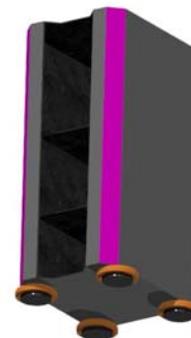
Je nach Schwerpunktslage der darauf befindlichen Maschine ist vorzugsweise der Unterbau fest mit dem Boden zu verschrauben.



1.1.2 Aufstellung mit Nivellierteller

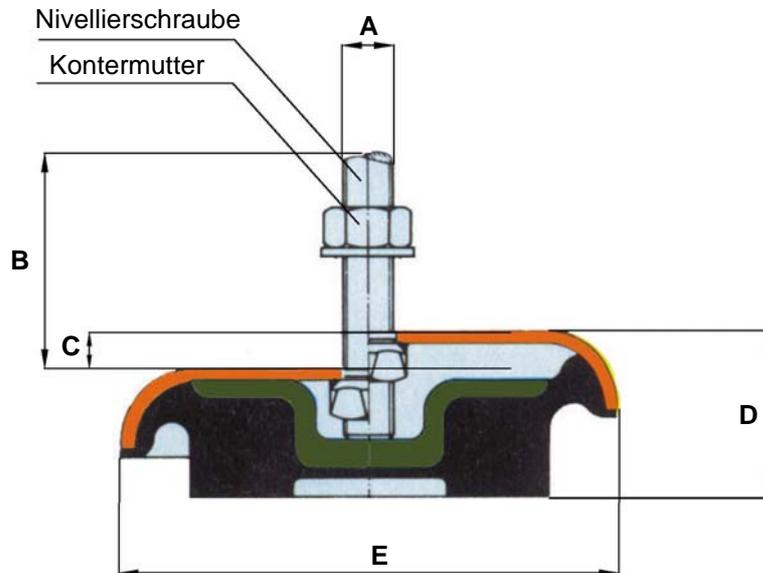
Optionale Nivellierteller

Anbringung von 4 Stück SE1 Nivellierteller an jedem Auflagepunkt der Nivellierpunkte zwischen Fundament und Maschinenunterbau.





Abmessungen Nivellierteller



	A	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
SE1	M12	70	10	32	120
SE2	M16	90	12	35	160
SE3	M20	130	12	40	185

1.1.3 Aufstellung mit Vibrationsdämpfer

Optionale Vibrationsdämpfer

Anbringung von 4 Stück SE55 Vibrationsdämpfer an jedem Auflagepunkt der Nivellierpunkte zwischen Fundament und Maschinenunterbau.

Um einen optimalen Gleitschutz zu erhalten, muss vor dem Aufstellen der Maschine oder der Anlage der Untergrund öl- und fettfrei sein.

VORSICHT!

Die Angaben der max. Belastung pro Element beziehen sich auf die Summe der statisch plus dynamisch wirkenden Kräfte. Nach dem Absetzen der Maschine darf die Maschine nicht mehr verschoben werden!

Bei Maschinen mit Querkräften größer als max. 0,5 kN sind Maschinenschuhe z.B. SEU1 einzusetzen. Die Maschine daher möglichst ganz unten auf den Nivelliermuttern absetzen.

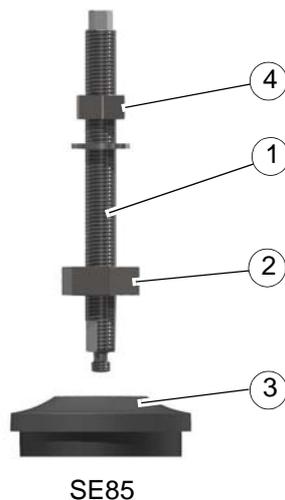
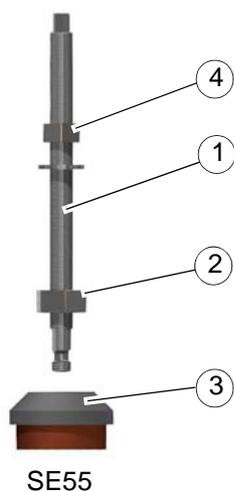
Die Maschine mit geeigneten Hebezeugen soweit anheben, dass die SE55 oder SE85 Elemente untergeschoben werden können. Die Nivellierschraube (1) ohne die untere große Nivelliermutter (2) von oben in die Durchgangsbohrung des Maschinenfußes einführen. Danach die Nivelliermutter (2) von unten auf die Nivellierschraube aufdrehen. Die Nivellierschraube mit der Nivelliermutter so einstellen, bis sie in der kugelförmigen Aufnahme des Nivellierteller mit Vibrationsdämpfer (3) aufsteht. Die Schraube muß dabei in der Durchgangsbohrung senkrecht stehen. Diese Vorbereitungen an allen Abstützpunkten ausführen, und Maschine jetzt vorsichtig weiter absenken und über die Nivelliermutter durch Gegenhalten am oberen Sechskant oder unteren Zweikant der Nivellierschraube ausnivellieren. Nach erfolgter Nivellierung obere Kontermutter (4) mit Unterlegscheibe auf die Nivellierschraube aufdrehen und festziehen. Die Kontermutter kann aber auch unterhalb der Nivelliermutter angebracht werden, wenn die Höhe keine ausschlaggebende Rolle spielt. Eine Nivellierschraube (Gewindestange) M16 in 300mm Länge inkl. Mutter M16 mit der Artikel Nr. 3352988 ist optional erhältlich. Die Nivellierschraube M16 ist passend für beide Elemente SE55 und SE85.

machine-base_3353000_DE.fm



	SE55	SE85
maximale Belastung pro Element	600 kg	1500 kg
Nivellierschraube (Gewindestange)	M12x1 x 150mm	M16x2 x 150mm
Vibrationsdämpfer	Ø 47mm	Ø 83 mm

Hinweis: Der Maschinenunterbau steht auf der Nivelliermutter (2) und nicht auf dem Vibrationsdämpfer (3).





2 Machine base

At the time of writing this description suitable for the milling machines BF16 / MH20 / MH22.

If included in the scope of delivery, first place the chip tray 3352999 on the machine base and align it.

Place the milling machine on the machine base and align. Mark the holes, attach and screw the milling machine to the substructure.

Required screws:

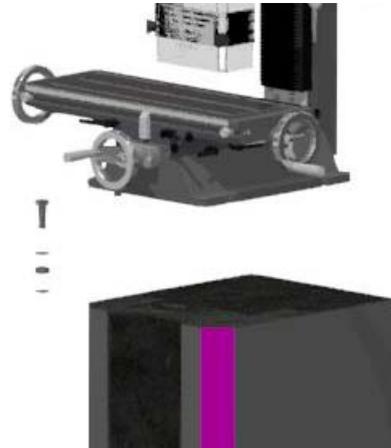
(not included)

4 pcs. screws M12 x 40 with washers and nuts.

Optional accessories:

Chip tray 3352999

Dimension L x W x H 720 x 470 x 30 mm



2.1 Assembly

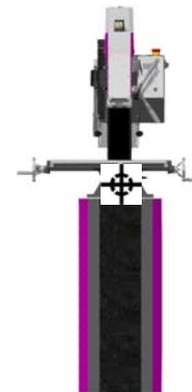
2.1.1 Free assembly

This must be done by laying down a strong base, on each support of the levelling points, between the foundation and the machine foot.

CAUTION!

Fixing the substructure to the ground.

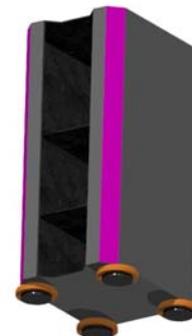
Depending on the centre of gravity of the machine on it, the substructure should preferably be bolted firmly to the ground.



2.1.2 Installation with levelling discs

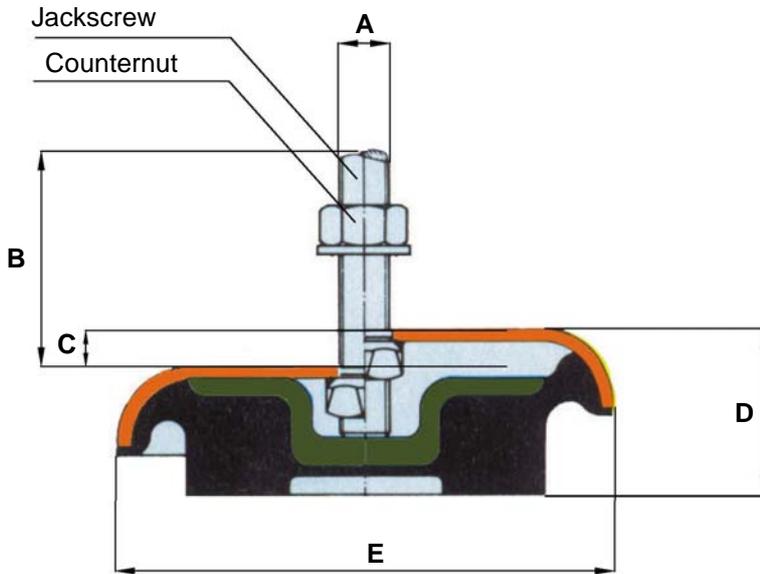
Optional levelling discs

Attaching of 4 pieces SE1 levelling disc on levelling points between the foundation and machine stand.





Dimension of levelling disc



	A	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
SE1	M12	70	10	32	120
SE2	M16	90	12	35	160
SE3	M20	130	12	40	185

2.1.3 Installation with vibration dampers

Optional vibration dampers

Attaching of 4 pieces SE55 vibration dampers on levelling points between the foundation and machine stand.

In order to obtain optimum anti-slip protection, the subfloor must be free of oil and grease before the machine or system is installed.

CAUTION!

The max. load per element refers to the sum of static plus dynamic forces. The machine must not be moved after the machine has been lowered!

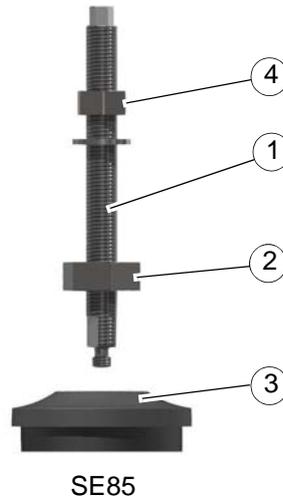
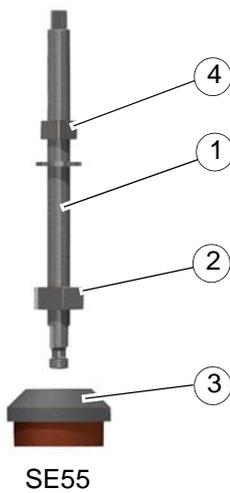
For machines with transverse forces greater than max. 0.5 kN, machine shoes e.g. SEU1 must be used. Therefore, place the machine as far down as possible on the levelling nuts.

Lift the machine with suitable lifting gear so that the SE55 or SE85 elements can be pushed underneath. Insert the levelling screw (1) without the lower large levelling nut (2) from above into the through hole of the machine foot. Then screw the levelling nut (2) onto the levelling screw from below. Adjust the levelling screw with the levelling nut until it stands up in the spherical holder of the levelling disc (3). The screw must be vertical in the through hole. Carry out these preparations at all support points, and now carefully lower the machine further and level it via the levelling nut by holding it against the upper hexagon or lower two-edge of the levelling screw. After levelling, screw the upper lock nut (4) with washer onto the levelling screw and tighten. The lock nut can also be fitted underneath the levelling nut if the height is not a decisive factor. A levelling screw (threaded rod) M16 in 300mm length incl. nut M16 with the article no. 3352988 is optionally available. The levelling screw M16 is suitable for both elements SE55 and SE85.



	SE55	SE85
maximum load per element	600 kg	1500 kg
Levelling screw (threaded rod)	M12x1 x 150mm	M16x2 x 150mm
Vibration damper	Ø 47mm	Ø 83 mm

Note: The machine base stands on the levelling nut (2) and not on the levelling disc with vibration damper (3).



3 Abmessungen - Dimension

