

# Betriebsanleitung

## \_\_\_\_\_ Kolbenkompressor

\_\_\_\_\_ AIRBOY Silence 211 OF E

\_\_\_\_\_ AIRBOY Silence 241 OF E



AIRBOY Silence 211 OF E

OF-E SERIE

## Impressum

### Produktidentifikation

Kolbenkompressor	Artikelnummer:
AIRBOY Silence 211 OF E	2000215
AIRBOY Silence 241 OF E	2000245

### Hersteller

AIRCRAFT  
 Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH  
 Gewerbestraße Ost 6  
 A-4921 Hohenzell

Telefon: ++43 (0) 7752 70 929 - 0  
 Fax: ++43 (0) 7752 70 929 - 99  
 E-Mail: info@aircraft.at  
 Internet: www.aircraft.at

### Vertrieb Deutschland

AIRCRAFT - Stürmer Maschinen GmbH  
 Dr.-Robert-Pfleger-Straße 26  
 D-96103 Hallstadt/Bamberg

Fax: 0049 (0) 951 - 96555-55  
 E-Mail: info@aircraft-kompressoren.de  
 Internet: www.aircraft-kompressoren.com

### Angaben zur Betriebsanleitung

Originalbetriebsanleitung  
 nach DIN EN ISO 20607:2019

Ausgabe: 23.06.2023  
 Version: 1.01  
 Sprache: deutsch  
 Autor: ES

### Angaben zum Urheberrecht

Copyright © 2023 AIRCRAFT Kompressorenbau und  
 Maschinenhandel GmbH, Hohenzell, Österreich.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

## Inhalt

<b>1 Einführung .....</b>	<b>3</b>
1.1 Urheberrecht.....	3
1.2 Kundenservice .....	3
1.3 Haftungsbeschränkung.....	3
<b>2 Sicherheit.....</b>	<b>3</b>
2.1 Symbolerklärung.....	4
2.2 Verantwortung des Betreibers .....	4
2.3 Personalanforderungen .....	5
2.4 Persönliche Schutzausrüstung .....	5
2.5 Allgemeine Sicherheitshinweise .....	6
2.6 Überprüfung der Betriebssicherheit.....	6
2.7 Sicherheitskennzeichnungen am Kompressor ...	7
2.8 Sicherheitsvorrichtungen .....	7
2.9 Sicherheitsdatenblätter .....	7
<b>3 Bestimmungsgemäße Verwendung.....</b>	<b>7</b>
3.1 Vernünftigerweise vorhersehbarer Fehlgebrauch .....	8
3.2 Restrisiken .....	8
<b>4 Technische Daten .....</b>	<b>8</b>
4.1 Tabellen .....	8
4.2 Typenschild.....	9
<b>5 Transport, Verpackung, Lagerung .....</b>	<b>9</b>
5.1 Anlieferung und Transport .....	9
5.2 Verpackung.....	9
5.3 Lagerung.....	9
<b>6 Gerätebeschreibung .....</b>	<b>10</b>
<b>7 Betrieb.....</b>	<b>10</b>
7.1 Aufstellen .....	11
7.2 Montage.....	11
7.3 Elektrischer Anschluss .....	11
7.4 Einschalten .....	12
7.5 Einstellung des Arbeitsdrucks.....	12
7.6 Druckschalter.....	12
7.7 Abschalten .....	12
<b>8 Wartung, Pflege und Instandsetzung/ Reparatur .....</b>	<b>13</b>
8.1 Wartung und Pflege .....	13
8.2 Instandsetzung .....	14
8.3 Informationen über den technischen Kundendienst .....	14
8.4 Funktionsprüfung des Sicherheitsventils .....	14
<b>9 Störungstabelle .....</b>	<b>15</b>
<b>10 Entsorgung, Wiederverwertung von Altgeräten .....</b>	<b>15</b>
10.1 Außer Betrieb nehmen.....	15
10.2 Entsorgung von Schmierstoffen.....	16
10.3 Entsorgung von elektrischen Geräten .....	16
10.4 Entsorgung über kommunale Sammelstellen ....	16
<b>11 Ersatzteile .....</b>	<b>16</b>
11.1 Ersatzteilbestellung.....	16
11.2 Ersatzteilzeichnungen.....	17
<b>12 Elektro-Schaltplan.....</b>	<b>19</b>
<b>13 Pneumatikschaltplan .....</b>	<b>20</b>
<b>14 EU-Konformitätserklärung .....</b>	<b>21</b>

# 1 Einführung

Mit dem Kauf des AIRCRAFT Kompressors haben Sie eine gute Wahl getroffen.

## Lesen Sie vor der Inbetriebnahme aufmerksam die Betriebsanleitung.

Diese ist ein wichtiger Bestandteil und ist in der Nähe des Kompressors und für jeden Nutzer zugänglich aufzubewahren.

Diese informiert über die sachgerechte Inbetriebnahme, den bestimmungsgemäßen Einsatz sowie über die sichere und effiziente Bedienung und Wartung des Kompressors.

Die Betriebsanleitung informiert Sie über die sachgerechte Inbetriebnahme, den bestimmungsgemäßen Einsatz sowie über die sichere und effiziente Bedienung und Wartung des Kompressors. Beachten Sie darüber hinaus die örtlichen Unfallverhütungsvorschriften und allgemeinen Sicherheitsbestimmungen für den Einsatzbereich des Kompressors

Abbildungen in dieser Betriebsanleitung dienen dem grundsätzlichen Verständnis und können von der tatsächlichen Ausführung abweichen.

## 1.1 Urheberrecht

Die Inhalte dieser Anleitung sind urheberrechtlich geschützt und alleiniges Eigentum der Firma Stürmer Maschinen GmbH. Ihre Verwendung ist im Rahmen der Nutzung des Kompressors zulässig.

Eine darüber hinausgehende Verwendung ist ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers nicht gestattet. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.

Zu widerhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

Wir melden zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.

## 1.2 Kundenservice

Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu Ihrem Kompressor oder für technische Auskünfte an Ihren Fachhändler. Dort wird Ihnen gerne mit sachkundiger Beratung und Informationen weitergeholfen.

### Österreich:

AIRCRAFT Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH

Gewerbestraße Ost 6

A-4921 Hohenzell

Telefon: ++43 (0) 7752 70 929-0

Fax: ++43 (0) 7752 70 929-99

E-Mail: info@aircraft.at

Internet: www.aircraft.at

### Deutschland:

Stürmer Maschinen GmbH

Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26

D-96103 Hallstadt

### Reparatur-Service:

Fax: 0049 (0) 951 96555-111

E-Mail: service@stuermer-maschinen.de

### Ersatzteil-Bestellung:

Fax: 0049 (0) 951 96555-119

E-Mail: ersatzteile@stuermer-maschinen.de

Wir sind stets an Informationen und Erfahrungen interessiert, die sich aus der Anwendung ergeben und für die Verbesserung unserer Produkte wertvoll sein können.

## 1.3 Haftungsbeschränkung

Alle Angaben und Hinweise in der Betriebsanleitung wurden unter Berücksichtigung der geltenden Normen und Vorschriften, des Stands der Technik sowie unserer langjährigen Erkenntnisse und Erfahrungen zusammengestellt.

In folgenden Fällen übernimmt der Hersteller für Schäden keine Haftung:

- Nichtbeachtung der Betriebsanleitung,
- Nicht bestimmungsgemäße Verwendung,
- Einsatz von nicht fach- und sachkundigem Personal,
- Eigenmächtige Umbauten,
- Technische Veränderungen,
- Verwendung nicht zugelassener Ersatzteile.

Der tatsächliche Lieferumfang kann bei Sonderausführungen, bei Inanspruchnahme zusätzlicher Bestelloptionen oder aufgrund neuester technischer Änderungen von den hier beschriebenen Erläuterungen und Darstellungen abweichen.

Es gelten die im Liefervertrag vereinbarten Verpflichtungen, die allgemeinen Geschäftsbedingungen sowie die Lieferbedingungen des Herstellers und die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültigen gesetzlichen Regelungen.

# 2 Sicherheit

Dieser Abschnitt gibt einen Überblick über alle wichtigen Sicherheitspakete für den Schutz von Personen sowie für den sicheren und störungsfreien Betrieb. Weitere aufgabenbezogene Sicherheitshinweise sind in den einzelnen Kapiteln enthalten.

## 2.1 Symbolerklärung

### Sicherheitshinweise

Sicherheitshinweise sind in dieser Betriebsanleitung durch Symbole gekennzeichnet. Die Sicherheitshinweise werden durch Signalworte eingeleitet, die das Ausmaß der Gefährdung zum Ausdruck bringen.



#### GEFAHR!

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine unmittelbar gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht gemieden wird.

#### WARNUNG!

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht gemieden wird.

#### VORSICHT!

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu geringfügigen oder leichten Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

#### ACHTUNG!

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu Sach- und Umweltschäden führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.



#### HINWEIS!

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu Sach- und Umweltschäden führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.



#### Tipps und Empfehlungen

Dieses Symbol hebt nützliche Tipps und Empfehlungen sowie Informationen für einen effizienten und störungsfreien Betrieb hervor.

Um die Risiken von Personen- und Sachschäden zu reduzieren und gefährliche Situationen zu vermeiden, müssen die in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise beachtet werden.

## 2.2 Verantwortung des Betreibers

### Betreiber

Betreiber ist die Person, welche den Kompressor zu gewerblichen oder wirtschaftlichen Zwecken selbst betreibt oder einem Dritten zur Nutzung bzw. Anwendung überlässt und während des Betriebs die rechtliche Produktverantwortung für den Schutz des Benutzers, des Personals oder Dritter trägt.

### Betreiberpflichten

Wird der Kompressor im gewerblichen Bereich eingesetzt, unterliegt der Betreiber des Kompressors den gesetzlichen Pflichten zur Arbeitssicherheit. Deshalb müssen die Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung wie auch die für den Einsatzbereich des Kompressors gültigen Sicherheits-, Unfallverhütungs- und Umweltschutzvorschriften eingehalten werden. Dabei gilt insbesondere folgendes:

- Der Betreiber muss sich über die geltenden Arbeitsschutzbestimmungen informieren und in einer Gefährdungsbeurteilung zusätzlich Gefahren ermitteln, die sich durch die speziellen Arbeitsbedingungen am Einsatzort des Kompressors ergeben. Diese muss er in Form von Betriebsanweisungen für den Betrieb des Kompressors umsetzen.
- Der Betreiber muss während der gesamten Einsatzzeit des Kompressors prüfen, ob die von ihm erstellten Betriebsanweisungen dem aktuellen Stand der Regelwerke entsprechen, und diese, falls erforderlich, anpassen.
- Der Betreiber muss die Zuständigkeiten für Installation, Bedienung, Störungsbeseitigung, Wartung und Reinigung eindeutig regeln und festlegen.
- Der Betreiber muss dafür sorgen, dass alle Personen, die mit dem Kompressor umgehen, diese Anleitung gelesen und verstanden haben. Darüber hinaus muss er das Personal in regelmäßigen Abständen schulen und über die Gefahren informieren.
- Der Betreiber muss dem Personal die erforderliche Schutzausrüstung bereitstellen und das Tragen der erforderlichen Schutzausrüstung verbindlich anweisen.

Weiterhin ist der Betreiber dafür verantwortlich, dass der Kompressor stets in technisch einwandfreiem Zustand ist. Daher gilt folgendes:

- Der Betreiber muss dafür sorgen, dass die in dieser Anleitung beschriebenen Wartungsintervalle eingehalten werden.
- Der Betreiber muss alle Sicherheitseinrichtungen regelmäßig auf Funktionsfähigkeit und Vollständigkeit überprüfen lassen.

## 2.3 Personalanforderungen

### Qualifikationen

Die verschiedenen in dieser Anleitung beschriebenen Aufgaben stellen unterschiedliche Anforderungen an die Qualifikation der Personen, die mit diesen Aufgaben betraut sind.



#### WARNUNG!

#### Gefahr bei unzureichender Qualifikation von Personen!

Unzureichend qualifizierte Personen können die Risiken beim Umgang mit dem Kompressor nicht einschätzen und setzen sich und andere der Gefahr schwerer oder tödlicher Verletzungen aus.

- Alle Arbeiten nur von dafür qualifizierten Personen durchführen lassen.
- Unzureichend qualifizierte Personen aus dem Arbeitsbereich fernhalten.

Für alle Arbeiten sind nur Personen zugelassen, von denen zu erwarten ist, dass sie diese Arbeiten zuverlässig ausführen. Personen, deren Reaktionsfähigkeit z. B. durch Drogen, Alkohol oder Medikamente beeinflusst ist, sind nicht zugelassen.

In dieser Betriebsanleitung werden die im folgenden aufgeführten Qualifikationen der Personen für die verschiedenen Aufgaben benannt:

### Bediener

Der Bediener ist in einer Unterweisung durch den Betreiber über die ihm übertragenen Aufgaben und möglichen Gefahren bei unsachgemäßem Verhalten unterrichtet worden. Aufgaben, die über die Bedienung im Normalbetrieb hinausgehen, darf der Bediener nur ausführen, wenn dies in dieser Betriebsanleitung angegeben ist und der Betreiber ihn ausdrücklich damit betraut hat.

### Elektrofachkraft

Die Elektrofachkraft ist aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrungen sowie Kenntnis der einschlägigen Normen und Bestimmungen in der Lage, Arbeiten an elektrischen Anlagen auszuführen und mögliche Gefahren selbstständig zu erkennen und zu vermeiden. Die Elektrofachkraft ist speziell für das Arbeitsumfeld, in dem sie tätig ist, ausgebildet und kennt die relevanten Normen und Bestimmungen.

### Fachpersonal

Das Fachpersonal ist aufgrund seiner fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrung sowie Kenntnis der einschlägigen Normen und Bestimmungen in der Lage, die ihm übertragenen Arbeiten auszuführen und mögliche Gefahren selbstständig zu erkennen und Gefährdungen zu vermeiden.

### Hersteller

Bestimmte Arbeiten dürfen nur durch Fachpersonal des Herstellers durchgeführt werden. Anderes Personal ist nicht befugt, diese Arbeiten auszuführen. Zur Ausführung der anfallenden Arbeiten unseren Kundenservice kontaktieren.

## 2.4 Persönliche Schutzausrüstung

Die Persönliche Schutzausrüstung dient dazu, Personen vor Beeinträchtigungen der Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit zu schützen. Das Personal muss während der verschiedenen Arbeiten an und mit dem Kompressor persönliche Schutzausrüstung tragen, auf die in den einzelnen Abschnitten dieser Anleitung gesondert hingewiesen wird.

Im folgenden Abschnitt wird die Persönliche Schutzausrüstung erläutert:



### Gehörschutz

Der Gehörschutz schützt die Ohren vor Gehörschäden durch Lärm.



### Augenschutz

Die Schutzbrille schützt die Augen vor umherfliegenden Teilen und Flüssigkeitsspritzern.



### Atemschutz

Die Staubmaske schützt vor groben Staubpartikeln.



### Schutzhandschuhe

Die Schutzhandschuhe schützen die Hände vor scharfkantigen Bauteilen, sowie vor Reibung, Abschürfungen oder tieferen Verletzungen.



### Sicherheitsschuhe

Die Sicherheitsschuhe schützen die Füße vor Quetschungen, herabfallende Teile und Ausgleiten auf rutschigem Untergrund.



### Arbeitsschutzkleidung

Die Arbeitsschutzkleidung ist eng anliegende Kleidung mit geringer Reißfestigkeit.

## 2.5 Allgemeine Sicherheitshinweise

- Beachten Sie die Richtlinien und Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Kompressoren und Druckluftwerkzeugen.
- Der Kompressor und / oder der Motor werden während des Betriebs heiß. Berühren Sie niemals den Motor oder die Kompressorpumpe während des Betriebs.
- Die vom Kompressor erzeugte Luft darf nicht eingeatmet werden.
- Verwenden Sie beim Sprühen von Farben, Chemikalien oder beim Sandstrahlen immer ein Atemschutzgerät.
- Tragen Sie bei der Verwendung von Druckluftwerkzeugen immer eine Gesichts- oder Staubmaske, um das Einatmen von gefährlichem Staub oder Schwebeteilchen wie Holzstaub, kristallinem Quarzstaub und Asbeststaub zu vermeiden.
- Überprüfen Sie immer, dass der Kompressor ausgeschaltet ist, bevor Sie ihn an eine Stromquelle anschließen.
- Vor Wartungs- und Einstellarbeiten: den Kompressor ausschalten und den Netzstecker ziehen. Den Kompressor vollständig abkühlen lassen, die Druckluft aus dem Behälter und den Druckluftleitungen ablassen und die Druckluft-Werkzeuge vom Kompressor trennen. Der Behälter und die Leitungen dürfen nicht unter Druck stehen!
- Tragen Sie keine lose Kleidung, Krawatten oder Schmuck, die sich verfangen und in bewegliche Teile eingezogen werden können. Bei Arbeiten im Freien werden Gummihandschuhe und rutschfeste Schuhe empfohlen. Tragen Sie ein Haarnetz, um lange Haare zu schützen.
- Unbefugte Personen dürfen sich nicht im Arbeitsbereich aufhalten.
- Schützen Sie den Kompressor, das Netzkabel und das jeweilige Druckluftwerkzeug vor Hitze, Öl und scharfen Kanten.
- Verwenden Sie immer ein sauberes Tuch zum Reinigen. Verwenden Sie niemals Bremsflüssigkeiten, Benzin, Produkte auf Petroleumbasis oder andere Lösungsmittel, um den Kompressor zu reinigen.
- Überprüfen Sie die Druckluftwerkzeuge auf Beschädigungen, bevor Sie sie an den Kompressor anschließen.
- Lassen Sie den Kompressor niemals unbeaufsichtigt, während er in Betrieb ist. Verlassen Sie den Arbeitsplatz erst, wenn der Kompressor vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Lassen Sie keine Werkzeuge während des Betriebs auf dem Kompressor liegen.

- Verwenden Sie nur das passende Zubehör und Original-Ersatzteile.
- Der Kompressor darf nicht bei Regen oder in feuchter oder nasser Umgebung betrieben werden.
- Halten Sie die Kühlrippen des Kompressors sauber und frei von Gegenständen, um die Kühlung nicht zu beeinträchtigen.



### VORSICHT! VERLETZUNGSGEFAHR

- Niemals Druckluft auf Menschen oder Tiere richten.
- Beim Lösen der Schnellkupplung das Ende der Druckluftleitung festhalten, um ein Wegschlagen durch den Überdruck zu vermeiden.
- Vor dem Beginn von Wartungsarbeiten den Kompressor abkühlen lassen.

## 2.6 Überprüfung der Betriebssicherheit



### ACHTUNG!

Gemäß §15 BetrSichV darf eine überwachungsbedürftige Anlage erst in Betrieb genommen werden, nachdem die Anlage einer Prüfung vor Inbetriebnahme unterzogen wurde. Ebenso sind wiederkehrende Prüfungen nach §16 BetrSichV durchzuführen. Derartige Prüfungen müssen von einer zugelassenen Überwachungsstelle oder einer befähigten Person ausgeführt werden. Details sind der BetrSichV zu entnehmen.

Der Druckbehälter des Kompressors ist revisionspflichtig. Der Druckbehälter wurde durch den Hersteller nach EG Richtlinie 2014/29 EG in Verbindung mit EG- Baumusterprüfung gemäß Artikel 10 sowie EN 286-1 einer Prüfung unterzogen. Eine Kopie dieser Baumusterbescheinigung und /oder Konformitätserklärung liegt jedem Kompressor bei.

Der Betreiber muss die prüfpflichtigen Einzelkomponenten in den vorgeschriebenen Intervallen durch einen Sachverständigen /oder „befähigte Person“ nachprüfen lassen. Die Betriebsbestimmungen hierfür können sich in den EU-Mitgliedsstaaten unterscheiden.

### Bestimmungen Druckluftbehälter in Deutschland

#### Prüffristen

Die aufgelisteten Prüffristen sind Maximalwerte. Diese sollten durch die Gefährdungsbeurteilung/ Sicherheitstechnische Bewertung des Betreibers überprüft werden. Hierbei ist keine Überziehungsfrist zugelassen. Lediglich kann die Frist verkürzt werden.

Abhängig von den Prüffristen ist das Druckliterprodukt. Hierzu muss der max. zulässige Druck (PS) mit dem Druckbehältervolumen ( V) multipliziert werden.

Beispiel:  
 Druckbehälter= 75l ; max. zulässiger Druck= 13 bar  
 75 l x 13 bar = 975

Prüfung	Prüffrist	Prüforganisation
Vor Inbetriebnehmen/ Aufstellen	PS xV <math>\leq 200</math>	Befähigte Person
	mit Baumusterprüfbescheinigung PS xV <math>\leq 1000</math>	Befähigte Person
	PS xV <math>\geq 200</math>	Zugelassene Überwachungsstelle
Äußere Prüfung **	Jedes/ bzw alle 2 Jahre	Befähigte Person
Innere Prüfung **	Alle 5 Jahre bei PS xV <math>\leq 1000</math>	Befähigte Person
	*Alle 5 Jahre bei PS xV <math>\geq 1000</math>	Zugelassene Überwachungsstelle
Festigkeitsprüfung**	Alle 10 Jahre PS xV <math>\leq 1000</math>	Befähigte Person
	*Alle 10 Jahre PS xV <math>\geq 1000</math>	Zugelassene Überwachungsstelle

\*Der Arbeitgeber hat die jeweiligen Prüffristen der zuständigen Behörde innerhalb von 6 Monaten nach Inbetriebnahme der Anlage mitzuteilen (§ 15 BetrSichV).

\*\*Äußere Prüfungen können entfallen: a) bei Druckbehältern nach BetrSichV Nummer 2.2 Buchstabe a, es sei denn, sie sind feuerbeheizt, abgasbeheizt oder elektrisch beheizt, und b) bei einfachen Druckbehältern nach BetrSichV Nummer 2.2 Buchstabe d. Die Frist der Festigkeitsprüfung kann auf 15 Jahre verlängert werden, wenn im Rahmen der äußeren bzw. inneren Prüfung nachgewiesen wird, dass die Anlage sicher betrieben werden kann. Der Nachweis ist in der Dokumentation der Gefährdungsbeurteilung darzulegen. Tabelle nach BetrSichV (Stand: 29.03.2017).

## 2.7 Sicherheitskennzeichnungen am Kompressor

Am Kompressor sind folgende Sicherheitssymbole angebracht:

1



2



Abb. 1: Sicherheits- und Anwendungshinweise am Kompressor:  
 1 Gebotszeichen: Gebrauchsanweisung lesen, Gehörschutz benutzen, Netzstecker ziehen |  
 2 Warnzeichen: Warnung vor automatischem Anlauf, Warnung vor elektrischer Spannung, Warnung vor heißer Oberfläche

Beschädigte oder fehlende Sicherheitssymbole am Kompressor können zu Fehlhandlungen und Sachschäden führen. Die auf dem Kompressor angebrachten Sicherheitssymbole dürfen nicht entfernt werden.

### Folgendes ist zu beachten:

Den Anweisungen der Sicherheitskennzeichnung am Kompressor ist unter allen Umständen Folge zu leisten. Kommt es im Zuge der Lebensdauer der Maschine zum Verblässen oder zu Beschädigungen der Sicherheitskennzeichnung, sind unverzüglich neue Schilder anzubringen.

Ab dem Zeitpunkt, an dem die Schilder nicht auf den ersten Blick sofort erkenntlich und begreifbar sind, ist der Kompressor bis zum Anbringen der neuen Schilder außer Betrieb zu nehmen.

## 2.8 Sicherheitsvorrichtungen

### Sicherheitsventil

Das Sicherheitsventil befindet sich am Druckschalter oder an der Armatur. Wird der Sicherheitswert erreicht, öffnet sich das Sicherheitsventil und lässt Luft ab.

Nach Auslösen des Sicherheitsventils muss der Bediener den Kompressor ausschalten und eine Kontrolle durch das Wartungspersonal anfordern.

### Motorschutz

Der Kompressor ist mit einem Motorschutz ausgestattet, der den Kompressor bei Überlastung automatisch abstellt. Nach einer ausreichenden Abkühlungsphase und nach Beseitigung der Ursache für die Überlastung muss der Motorschutzschalter gedrückt und der Kompressor wieder gestartet werden.

## 2.9 Sicherheitsdatenblätter

Sicherheitsdatenblätter zu Gefahrgut erhalten Sie von Ihrem Fachhändler oder unter Tel.: +49 (0)951/96555-0.

Fachhändler können Sicherheitsdatenblätter im Downloadbereich des Partnerportals finden.

## 3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Kompressor dient ausschließlich zum Erzeugen von Druckluft und zum Betreiben von Druckluftwerkzeugen. Der Kompressor darf nur saubere, staubfreie, trockene und unbelastete Umgebungsluft ansaugen und verdichten. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung aller Angaben in dieser Anleitung.

Bei den AIRBOY Silence Kompressoren handelt es sich um Kolbenverdichter mit angeschlossenem Druckluft-Speichertank, die durch einen Elektromotor angetrieben sind. Sie sind bestimmt zum Verkauf und Betrieb im EU-Raum und geografischen Europäischen Raum.

### 3.1 Vernünftigerweise vorhersehbarer Fehlgebrauch

Jede über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende oder andersartige Benutzung gilt als Fehlgebrauch.

**Mögliche Fehlanwendungen können sein:**

- Einbau von Ersatzteilen und Verwendung von Zubehör und Betriebsmitteln, die nicht vom Hersteller genehmigt sind.
- Einsatz des Kompressors außerhalb der im Kapitel „Technische Daten“ angegebenen Leistungsgrenzen.
- Einsatz des Kompressors ohne entsprechende Filterung im Nahrungsmittel- und Medizinbereich, z.B. zum Füllen von Atemgasflaschen.
- Servicearbeiten durch ungeschultes oder nicht autorisiertes Personal.
- Einsatz des Kompressors in geschlossenen Räumen ohne ausreichender Belüftung.
- Nichtbeachtung der Angaben in dieser Betriebsanleitung, bzw. Missachtung der Betriebsanleitung für die verwendeten Druckluftwerkzeuge.
- Einsatz des Kompressors in Bereichen, in denen sich in der Luft aggressive oder brennbare Stoffe befinden (Der Kolbenkompressor ist serienmäßig nicht explosionsgeschützt).
- Betreiben des Kompressors ohne die vorgesehenen Schutzeinrichtungen.
- Nichtbeachtung von Abnutzungs- und Beschädigungsspuren.

Fehlgebrauch des Kompressors kann zu gefährlichen Situationen führen.

Bei konstruktiven und technischen Änderungen am Kompressor übernimmt die Firma Stürmer Maschinen GmbH keine Haftung.

Ansprüche jeglicher Art wegen Schäden aufgrund nicht bestimmungsgemäßer Verwendung sind ausgeschlossen.

### 3.2 Restrisiken

Selbst wenn sämtliche Sicherheitsvorschriften beachtet werden und der Kompressor vorschriftsgemäß verwendet wird, bestehen noch Restrisiken, welche nachstehend aufgelistet sind:

- Hitzeentwicklung an Bauteilen kann zu Verbrennungen und anderen Verletzungen führen.
- Gehörschäden bei längerem Arbeiten an der Maschine bei schadhaftem Gehörschutz.
- Gefährdung durch elektrischen Strom bei Verwendung nicht ordnungsgemäßer Anschlussleitungen oder Netzstecker.
- Verletzungsgefahr und Sachschäden durch wegfliegende Teile oder abbrechende Werkzeugaufsätze.

## 4 Technische Daten

### 4.1 Tabellen

AIRBOY Silence	211 OF E	241 OF E
Länge	370 mm	460 mm
Breite / Tiefe	370 mm	410 mm
Höhe	340 mm	350 mm
Gewicht	16,5 kg	19 kg
Anschlussspannung	230 V, AC, ~ 50Hz	
Leistung Antriebsmotor	0,75 kW	0,95 kW
Anzahl der Zylinder / Verdichtungsstufen	2 / 1	2 / 1
Motor/Verdichter Drehzahl	2850 min <sup>-1</sup>	
Aufnahmeleistung	1,1 kW	1,4 kW
Abgabeleistung	1,0 kW	1,3 kW
Motor Effizienzklasse	68%	68%
Einschaltdauer Antriebsmotor	70%	70%
Schutzklasse	IP 20	IP 20
Bemessungsstrom	4,5 A	6,5 A
Anlaufstrom	12 A	18 A
Stromaufnahme gesamt	4,2 A	6,1 A
Anschlusswert gesamt	4,5 A	6,5 A
Anschlusskabellänge	1,5 m	1,5 m
Ansaugleistung ca.	200 l/min	240 l/min
Fülleistung bei 6 bar ca.	90 l/min	115 l/min
Höchstdruck	8 bar	10 bar
Behälterinhalt	6 Liter	8 Liter
Kolbenhub / Kolbendurchmesser	11,2 / 63,7 mm	13,0 / 63,7 mm
Schutzklasse/Schutzart	F / 145	F / 145
Schalldruckpegel L <sub>p</sub>	61 dB(A)	62 dB(A)
Luftabgang	1/4"	1/4"

## 4.2 Typenschild



Abb. 2: Typenschild AIRBOY Silence 211 OF E

## 5 Transport, Verpackung, Lagerung

### 5.1 Anlieferung und Transport

#### Anlieferung

Überprüfen Sie den Kompressor nach Anlieferung auf sichtbare Transportschäden. Sollte der Kompressor Schäden aufweisen, sind diese unverzüglich dem Transportunternehmen beziehungsweise dem Händler zu melden.

Überprüfen Sie, ob der Kompressor vollständig ist und ob die im Lieferumfang enthaltenen Teile vorhanden sind.

#### Transport



#### VORSICHT!

Verletzungsgefahr durch Umfallen und Herunterfallen von Geräten vom Gabelstapler, Hubwagen oder Transportfahrzeug.

Verwenden Sie nur Transportmittel und Lastanschlagmittel, die das Gesamtgewicht aufnehmen können.

Unsachgemäßes Transportieren von einzelnen Geräten, verpackten oder unverpackten ungesicherten Geräten, die übereinander oder nebeneinander gestapelt sind, ist unfallträchtig und kann Schäden oder Funktionsstörungen verursachen, für die wir keine Haftung bzw. Garantie gewähren.

Lieferumfang gegen Verschieben oder Kippen gesichert mit ausreichend dimensioniertem Flurförderfahrzeug zum Aufstellort transportieren.

#### Allgemeine Gefahren beim innerbetrieblichen Transport



#### VORSICHT: KIPPGEFAHR

Das Gerät darf ungesichert maximal 2cm angehoben werden.

Mitarbeiter müssen sich außerhalb der Gefahrenzone, der Reichweite der Last, befinden.

Warnen Sie Mitarbeiter und weisen Sie Mitarbeiter auf die Gefährdung hin.

Der Transport darf nur von autorisierten und qualifizierten Personen vorgenommen werden. Beim Transport verantwortungsbewusst handeln und immer die Folgen bedenken. Gewagte und riskante Handlungen unterlassen.

Besonders gefährlich sind Steigungen und Gefällstrecken (z.B. Auffahrten, Rampen und ähnliches). Ist eine Befahrung solcher Passagen unumgänglich, so ist besondere Vorsicht geboten.

Kontrollieren Sie den Transportweg vor Beginn des Transportes auf mögliche Gefährdungsstellen, Unebenheiten und Störstellen sowie auf ausreichende Festigkeit und Tragfähigkeit.

Gefährdungsstellen, Unebenheiten und Störstellen sind unbedingt vor dem Transport einzusehen. Das Beseitigen von Gefährdungsstellen, Unebenheiten und Störstellen zum Zeitpunkt des Transports durch andere Mitarbeiter führt zu erheblichen Gefahren.

Eine sorgfältige Planung des innerbetrieblichen Transports ist daher unumgänglich

### 5.2 Verpackung

Heben Sie die Verpackung für einen eventuellen Umzug auf aber zumindest während der Gewährleistungsfrist.

Alle verwendeten Verpackungsmaterialien und Packhilfsmittel des Kompressors sind recyclingfähig und müssen grundsätzlich der stofflichen Wiederverwertung zugeführt werden.

Verpackungsbestandteile aus Karton sind zerkleinert zur Altpapiersammlung zu geben.

Die Folien sind aus Polyethylen (PE) und die Polsterteile aus Polystyrol (PS). Diese Stoffe sind bei einer Wertstoffsammelstelle oder bei dem zuständigen Entsorgungsunternehmen abzugeben.

### 5.3 Lagerung

Den Kompressor gründlich gesäubert in einer trockenen, sauberen und frostfreien Umgebung lagern.

Den Kompressor nicht ungeschützt im Freien oder in feuchter Umgebung lagern oder transportieren.

## 6 Gerätebeschreibung

AIRBOY Silence

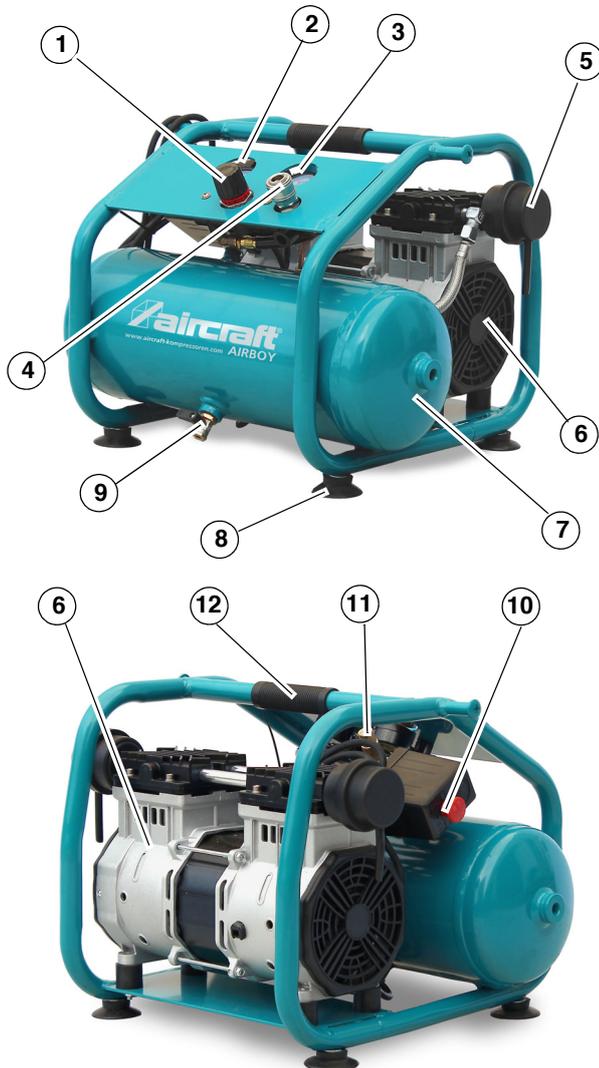


Abb. 3: AIRBOY Silence

- 1 Druckregler für Entnahmedruck
- 2 Manometer Behälterdruck
- 3 Manometer Entnahmedruck
- 4 Druckluftentnahme
- 5 Luftfilter
- 6 Verdichter
- 7 Kessel
- 8 Standfuß
- 9 Ablassventil (Entwässerung)
- 10 Druckschalter mit EIN/AUS Schalter
- 11 Sicherheitsventil
- 12 Tragegriff

## 7 Betrieb



### ACHTUNG!

- Vor Inbetriebnahme des Kompressors unbedingt den Abschnitt „Sicherheit“ lesen, insbesondere Kapitel 2.6 „Überprüfung der Betriebssicherheit“!
- Der Kompressor darf nur im zulässigen Temperaturbereich von +5°C bis +40°C betrieben werden!
- Der Kompressor nicht überlasten! Den Kompressor nur in dem Leistungsbereich betreiben, der in den Technischen Daten angegeben ist.
- Den Kompressor ausschließlich am Tragegriff bewegen und tragen.
- Der Kompressor ist für den Intervallbetrieb ausgelegt. Für einen störungsfreien Betrieb darf die Einschalt-dauer von 70 Prozent nicht überschritten werden. Wenn Sie z.B. 10 min. lackieren, darf der Kompressor nicht länger als 7 min. laufen. Den Kompressor nicht länger als 15 Minuten im Betrieb halten.
- Der Kompressor darf nur von einer eingewiesenen und erfahrenen Person bedient werden. Weitere Personen müssen sich während der Bedienung vom Arbeitsbereich fernhalten.
- Die Sicherheitseinrichtungen wie auch die Schutz-abdeckungen müssen funktionsfähig sein.
- Mehrfaches kurzfristig aufeinander folgendes Ein- und Ausschalten des Kompressors unbedingt vermeiden, da dies zu Schäden am Motor führen kann!
- Die angeschlossenen Druckluftwerkzeuge müssen für den Ausgangsdruck vom Kompressor ausgelegt sein oder mit Druckminderer betrieben werden.
- Zum Abschalten des Kompressors ausschließlich den EIN/AUS -Schalter verwenden. Niemals das Gerät durch Ziehen des Netzsteckers abschalten.

Die folgenden persönlichen Schutzausrüstungen sind bei Arbeiten am Kompressor zu tragen:



Die Erklärung der Piktogramme finden Sie im Kapitel 2.4 „Persönliche Schutzausrüstung“.

### Motorschutz

Der Kompressor ist mit einem Motorschutz ausgestattet, der die Stromzufuhr im Fall einer Überlastung automatisch unterbricht. Wenn der Motorschutz eine Zwangsab-schaltung auslöst, trennen Sie den Kompressor vom Stromnetz und warten Sie, bis der Kompressor abge-kühlt ist (ca. 5 bis 20 Minuten) bevor Sie den Motor-schutzschalter drücken und den Kompressor wieder in Betrieb setzen. Beseitigen Sie vor dem Einschalten die Ursache für die Überlastung. Sollte der Kompressor nicht starten, wenden Sie sich an einen autorisierten Kundendienst.

## 7.1 Aufstellen

Gestalten Sie den Arbeitsraum um den Kompressor entsprechend den örtlichen Sicherheits-Vorschriften. Der Arbeitsraum für die Bedienung, Wartung und Instandsetzung darf nicht eingeschränkt werden.

### Anforderungen an den Aufstellort:

- Trocken, staubfrei,
- Kühl, gut belüftet, frostgeschützt,
- Ebener, fester Untergrund,
- Eine ausreichende Beleuchtung (siehe Arbeitsstättenverordnung und DIN EN 12464).



### HINWEIS!

Stellen Sie den Kompressor immer in mindestens 50 cm Entfernung von jeglichem Hindernis auf, das den Luftstrom und somit die Kühlung behindern könnte.



### ACHTUNG!

- Den Kompressor gegen Umkippen und Wegrutschen sichern.
- Auf leichte Zugänglichkeit von Bedienelementen und Sicherheitseinrichtungen achten.

## 7.2 Montage

Der Kompressor ist im Anlieferungszustand bereits vormontiert.

Schritt 1: Montieren Sie zuerst die Schwingungsschutzelemente (Pos. 11, Abb. 3).

Schritt 2: Den Stopfen vom Kompressorkopf entfernen und den Ansaugfilter anbringen, falls er nicht bereits montiert ist.

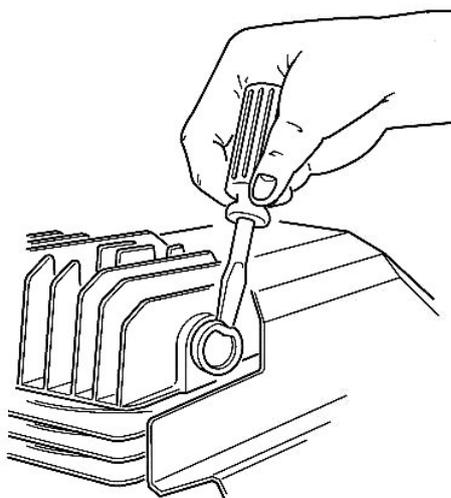


Abb. 4: Kompressorkopf-Abdeckung für Filtermontage entfernen

## 7.3 Elektrischer Anschluss



### GEFAHR!

#### Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Bei Kontakt mit spannungsführenden Bauteilen besteht unmittelbare Lebensgefahr durch Stromschlag. Den Kompressor nur in trockener Umgebung betreiben.



### ACHTUNG!

1. Das Betreiben an langen Kabeltrommeln oder – Verlängerungen kann zu Anlaufproblemen führen.
2. Achten Sie auf den richtigen Querschnitt, wenn der Kompressor dennoch an einer Verlängerung betrieben wird, mindestens 2,5 mm<sup>2</sup>.
3. Rollen Sie Kabeltrommeln immer vollständig ab. Bei Nichtbeachtung kann die Kabeltrommel beschädigt werden oder sogar ein Brand entstehen.
4. Motoren brauchen für den Anlauf mehr Strom als im normalen Betrieb. Dieser Anlaufstrom kann die normalen B-Leitungsschutzschalter oder normale Schmelzsicherungen auslösen. Um dies zu vermeiden, sollte die Steckdose an der der Kompressor betrieben werden soll, mit Leitungsschutzschalter mit C- oder K-Charakteristik oder einer trägen Schmelzsicherung abgesichert sein.



### WARNUNG!

#### Stromzufuhr nicht bei laufenden Motor unterbrechen!

Druckschalter entlastet nicht → Motor schafft den Anlauf gegen Druck nicht.



### ACHTUNG!

#### Beim Wiedereinschalten der Stromzufuhr

Den Druckschalter zunächst in die Position "AUS" stellen, um zu entlasten, danach die Stromzufuhr wieder einschalten.

Das Gerät immer nur am Druckschalter ein- und ausschalten.



### HINWEIS!

Anpassung der Stromversorgung an die im jeweiligen Verwenderland gültigen Richtlinien dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden!

Schritt 1: Prüfen Sie, ob die Netzspannung der Spannungsangabe entspricht, die auf dem Typenschild vermerkt ist.

Schritt 2: Vergewissern Sie sich, dass der EIN-AUS-Schalter auf Position "0" steht. Dann den Stecker in die Steckdose stecken.

## 7.4 Einschalten

- Schritt 1: Prüfen Sie, ob der EIN-/AUS-Schalter auf 0 (OFF) steht (Abb. 6).
- Schritt 2: Verbinden Sie den Netzstecker mit dem Stromnetz.
- Schritt 3: Starten Sie das Gerät mit dem EIN-/AUS-Schalter.
- Schritt 4: Lassen Sie den Kompressor beim Erststart ungefähr zehn Minuten lang laufen, wobei die Entwässerung (Pos. 8, Abb. 3) geöffnet ist.
- Schritt 5: Schließen Sie die Entwässerung und prüfen Sie, ob der Kompressor den Kessel lädt und bei  $P_{max}$  anhält (max. Druck; wird durch das Manometer (Pos. 2, Abb. 3) angezeigt).
- Schritt 6: Schließen Sie den Druckluftschlauch an den Druckluftanschluss des Kompressors an.



Abb. 5: Druckluftanschluss

Der Ein- / Ausschalter gibt die Funktion des Druckschalters frei. Der Druckschalter schaltet den Kompressor in Abhängigkeit des erreichten Behälterdrucks ein oder aus. Der Kompressor arbeitet automatisch, hält bei Erreichen des maximalen Druckes an und startet dann wieder, wenn der Einschaltedruck erreicht wird.

## 7.5 Einstellung des Arbeitsdrucks



### ACHTUNG!

Der Höchstdruck des angeschlossenen Werkzeuges darf nicht überschritten werden.

Die Arbeitsdruckeinstellung muss bei angeschlossenem und laufendem Werkzeug erfolgen um den tatsächlich benötigten Arbeitsdruck einzustellen zu können.

Der Arbeitsdruck wird mit dem Druckregler (Abb. 6) eingestellt und am Manometer abgelesen. Die Entnahme erfolgt über die Kupplung.

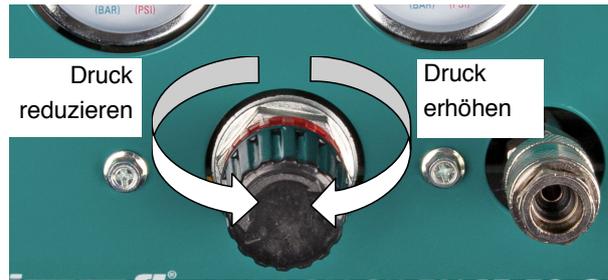


Abb. 6: Einstellen des Arbeitsdrucks

Es wird empfohlen, den Druckwert nach dem Gebrauch des Geräts wieder auf Null zu stellen. Wenn Sie Druckluft-Werkzeuge verwenden, überprüfen Sie immer den optimalen Anwendungsdruck.

## 7.6 Druckschalter

Auf Grund thermischer Wechselwirkung (Kalt, Warm) und Vibrationen des Kompressors kann es vorkommen, dass sich die Einstellung des Druckschalters verändert.

Lassen Sie bei Bedarf den Druckschalter vom Kundendienst einstellen



### ACHTUNG!

Schalten Sie vor dieser Einstellarbeit den Kompressor immer ab.

Vor der Druckeinstellung ist der Druckschalter freizuschalten. Die Druckeinstellung ist nur am montierten Druckschalter bei unter Druck stehendem Gerät möglich.

## 7.7 Abschalten

Schritt 1: Schalten Sie den Kompressor mit dem EIN-/AUS-Schalter auf dem Druckschalter ab und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.

Schritt 2: Stellen Sie einen Auffangbehälter unter das Kondensatablass-Ventil. Öffnen Sie das Kondensatablass-Ventil zur Entwässerung des Druckbehälters und zum Abbau des Kesseldrucks.

Schritt 3: Schließen Sie das Kondensatablass-Ventil.

## 8 Wartung, Pflege und Instandsetzung/Reparatur

### 8.1 Wartung und Pflege



#### GEFAHR!

Alle Arbeiten an elektrischen und pneumatischen Systemen dürfen nur von Fachpersonal ausgeführt werden, das dazu ausgebildet und mit den damit verbundenen Gefahren vertraut ist.

Prüfen Sie nach Wartungs-, Reparatur- und Reinigungsarbeiten, ob alle Verkleidungen und Schutzeinrichtungen wieder ordnungsgemäß am Kompressor montiert sind und sich kein Werkzeug mehr im Arbeitsbereich des Kompressors befindet.

Beschädigte Schutzvorrichtungen und Maschinenteile müssen bestimmungsgemäß durch eine anerkannte Fachwerkstatt getauscht bzw. repariert werden.

Schritt 1: Bevor Sie irgendeine Wartungsarbeit vornehmen, schalten Sie den Kompressor ab, ziehen Sie den Netzstecker und lassen Sie die gesamte Luft aus dem Behälter ab.

#### Nach dem ersten Warmlaufen:

Ziehen Sie bei warmgelaufenem Kompressor die Zylinderschrauben mit einem Drehmomentschlüssel nach.

#### Nach den ersten 50 Stunden:

Schritt 2: Überprüfen Sie, ob alle Schrauben, besonders die am Motorkopf und am Gestell, fest angezogen sind.

#### Einmal pro Woche:

Schritt 2: Lassen Sie das Kondenswasser ab, indem Sie das Ventil öffnen, welches sich unter dem Behälter befindet (Abb. 7). Schließen Sie das Ventil wieder, sobald nur noch reine Luft, ohne Kondenswasser austritt. Für diese Arbeit sind Schutzhandschuhe zu tragen. Zum Auffangen des Kondenswassers empfiehlt es sich ein flaches Gefäß zu verwenden.

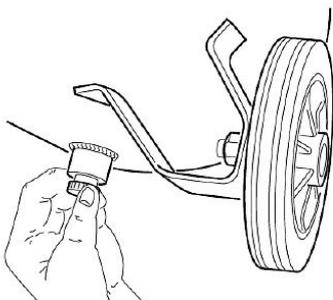


Abb. 7: Entwässerung

Einmal pro Monat (bzw. häufiger, wenn das Gerät stark beansprucht und/ oder in staubiger Umgebung benutzt wird):

Schritt 2: Bauen Sie den Ansaugfilter aus und wechseln Sie ihn aus (wenn er beschädigt ist) bzw. reinigen Sie das Filterelement (Abb. 8).

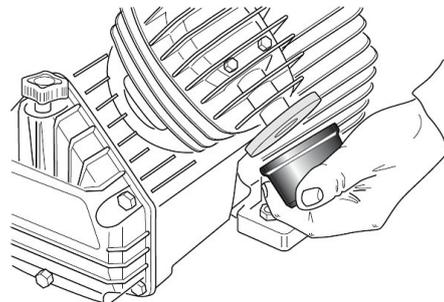
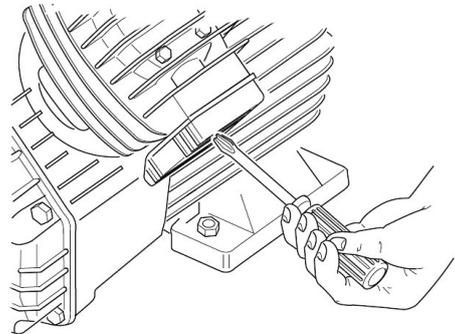


Abb. 8: Reinigung Luftfilter

Filterelement aus PAPIER: Blasen Sie mit Druckluft von innen nach außen.

Filterelement aus SCHWAMM: Waschen Sie es mit Waschmittel, spülen Sie es aus und trocknen Sie es vollständig.

Filterelement aus METALL: Spülen Sie es mit nicht fettem Lösungsmittel und blasen Sie es mit Druckluft durch



#### ACHTUNG!

Setzen Sie den Kompressor niemals ohne Ansaugfilter in Betrieb!

#### Vierteljährlich oder alle 300 Stunden:

- Überprüfen Sie den Luftbehälter auf Korrosion oder andere Schäden.

**Alle 6 Monate:**

Schritt 2: Reinigen Sie alle Komponenten, welche Rippen bzw. Lamellen aufweisen, gründlich.

Schritt 3: Prüfen Sie den Kompressor auf mögliche Luftlecks.

**Alle 2 Jahre:**

Schritt 2: Überprüfen Sie das Rückschlagventil und wechseln Sie das Dichtungselement (Pos. **D**, Abb. 9) gegebenenfalls aus.

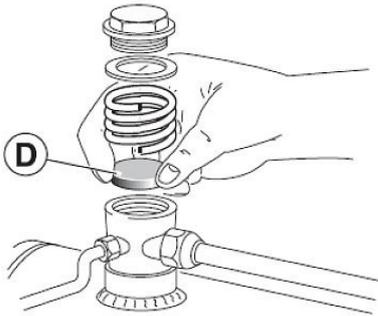


Abb. 9: Rückschlagventil

**8.2 Instandsetzung**



**GEFAHR!**

Instandhaltungsarbeiten dürfen nur von einer Fachwerkstatt oder von ausgebildeten Fachkräften durchgeführt werden. Instandhaltungsarbeiten an der elektrischen Ausrüstung dürfen nur von Elektrofachkräften oder unter Aufsicht und Leitung einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.

Die Firma Aircraft Kompressoren übernimmt keine Haftung und Garantie für Schäden und Betriebsstörungen als Folge der Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung. Verwenden Sie für die Reparaturen nur einwandfreie und geeignetes Werkzeug, Original-Ersatzteile oder von der Firma Aircraft Kompressoren ausdrücklich freigegebene Serienteile.

**8.3 Informationen über den technischen Kundendienst**

Reparaturen, die unter die Gewährleistung fallen, dürfen ausschließlich von Technikern durchgeführt werden, die von uns dazu autorisiert sind. Verwenden Sie nur Original-Ersatzteile.

Geben Sie für Anfragen bzw. Bestellungen bitte immer die TYPBEZEICHNUNG, das BAUJAHR und die ARTIKELNUMMER Ihres Kompressors an. Alle Angaben finden Sie auf dem Typenschild, welches am Kompressor angebracht ist.

**8.4 Funktionsprüfung des Sicherheitsventils**

Das Sicherheitsventil muss regelmäßig (alle 6 Monate) betätigt werden, um sicherzustellen, dass es bei Bedarf ordnungsgemäß funktioniert.

**Version A (Sicherheitsventil mit Ring)**

Öffnen Sie das Sicherheitsventil (Abb. 10) indem Sie den Ring kurz nach außen ziehen bis Druckluft entweicht, und wieder loslassen (der Druckkessel muss unter Druck stehen).



Abb. 10: Sicherheitsventil Version A

**Version B (Sicherheitsventil mit Schelle)**

Öffnen Sie das Sicherheitsventil (Abb. 11) indem Sie die Schelle kurz nach außen ziehen bis Druckluft entweicht, und wieder loslassen (der Druckkessel muss unter Druck stehen).

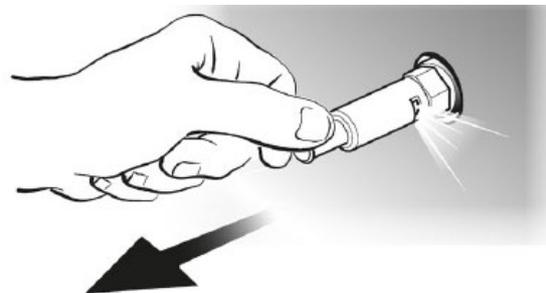


Abb. 11: Sicherheitsventil Version B

**Version C (Sicherheitsventil mit Ringmutter)**

Öffnen Sie das Sicherheitsventil (Abb. 12) indem Sie die Ringmutter so lange drehen, bis Druckluft entweicht und dann wieder anschrauben (der Druckkessel muss unter Druck stehen).

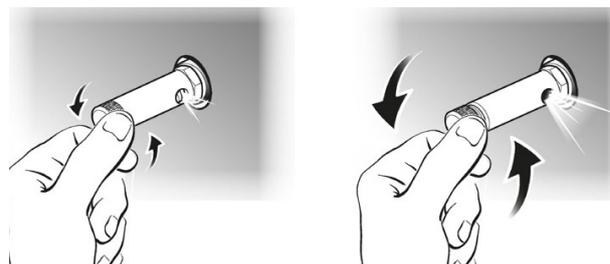


Abb. 12: Sicherheitsventil Version C

## 9 Störungstabelle

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Der Kompressor schaltet sich nicht ein.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Netzstecker nicht eingesteckt.</li> <li>2. Abschaltdruck im Behälter ist erreicht.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Netzstecker prüfen, ggf. einstecken.</li> <li>2. Das Druckluftwerkzeug weiter bedienen. Der Kompressor startet automatisch, wenn der Druck im Behälter auf den Einschalt- druck abgesunken ist.</li> </ol>
Druckluft erreicht nicht das Druckluft- werkzeug.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Der Druckminderer ist zugedreht.</li> <li>2. Kein Druck im Behälter.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Den Druckminderer aufdrehen.</li> <li>2. Kompressor einschalten.</li> </ol>
Der Kompressor überhitzt.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verstopfter Luftfilter.</li> <li>2. Kompressor verschmutzt.</li> <li>3. Druck zu hoch.</li> <li>4. Zu lange Betriebsdauer des Kompressors.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Filter reinigen oder ersetzen.</li> <li>2. Kompressor reinigen.</li> <li>3. Betriebsdruck reduzieren.</li> <li>4. Betriebsdauer reduzieren. Die Einschalt- dauer beträgt max. 70%.</li> </ol>
Kompressor startet und stoppt ungleichmäßig.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Lecks im Luftsystem.</li> <li>2. Druckschalterdifferenz zu knapp eingestellt.</li> <li>3. Defekte Kompressorventile.</li> <li>4. Kompressor-Leistung nicht ausreichend.</li> <li>5. Überlastungsschutz wird aktiviert.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Luftsystem überprüfen.</li> <li>2. Druckschalter überprüfen.</li> <li>3. Ventile prüfen, ggf. austauschen.</li> <li>4. Leistungsstärkeren Kompressor verwenden.</li> <li>5. Kompressor ca. 20 Minuten abkühlen las- sen vor dem Neustart.</li> </ol>
Unzureichende Aus- gangsleistung und niedriger Ausgangsdruck.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verstopfter Luftfilter.</li> <li>2. Lecks im Luftsystem.</li> <li>3. Ablassventil (Entwässerung) ist geöffnet.</li> <li>4. Defektes Manometer.</li> <li>5. Beschädigte Kopfdichtung.</li> <li>6. Druckschalter defekt.</li> <li>7. Defekte Ventile.</li> <li>8. Beschädigter Kolben.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Filter reinigen oder ersetzen</li> <li>2. Luftsystem überprüfen und abdichten</li> <li>3. Ablassventil schließen</li> <li>4. Manometer ersetzen</li> <li>5. Dichtung ersetzen</li> <li>6. Druckschalter austauschen</li> <li>7. Ventile prüfen, ggf. ersetzen</li> <li>8. Kolben prüfen, ggf. ersetzen</li> </ol>
Ungewöhnliche Geräusche im Kompressors.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Kompressorventile locker oder gebrochen.</li> <li>2. Niedriger Druck im Rückschlagventil.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Überprüfen und ersetzen Sie abgenutzte oder defekte Ventile.</li> <li>2. Reinigen oder ersetzen Sie das Rück- schlagventil.</li> </ol>
Übermäßige Vibration.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Motor ist locker.</li> <li>2. Zu hoher Ausgangsdruck.</li> <li>3. Standfüße locker.</li> <li>4. Verschlissene Teile im Kompressor.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Motorbefestigungsschrauben festziehen.</li> <li>2. Betriebsdruck reduzieren.</li> <li>3. Standfüße prüfen, ggf. festschrauben.</li> <li>4. Kompressor prüfen, ggf. reparieren.</li> </ol>
Kompressor baut keinen Druck auf.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sicherheitsventil undicht.</li> <li>2. Ablasshahn (Entwässerung) ist geöffnet.</li> <li>3. Luftleck am Kompressor.</li> <li>4. Luftfilter verschmutzt.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sicherheitsventil ersetzen.</li> <li>2. Ablasshahn schließen.</li> <li>3. Luftleck suchen und abdichten.</li> <li>4. Filter reinigen oder ersetzen.</li> </ol>
Stillstand des Motors.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Defektes Rückschlagventil.</li> <li>2. Ventile defekt.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rückschlagventil ersetzen.</li> <li>2. Ventile überprüfen, ggf. ersetzen.</li> </ol>

## 10 Entsorgung, Wiederverwertung von Altgeräten

Im Interesse der Umwelt ist dafür Sorge zu tragen, dass alle Bestandteile der Maschine nur über die vorgesehe- nen und zugelassenen Wege entsorgt werden.

### 10.1 Außer Betrieb nehmen

Ausgediente Geräte sind sofort fachgerecht außer Betrieb zu nehmen, um einen späteren Missbrauch und die Gefährdung der Umwelt oder von Personen zu vermeiden.

- Alle umweltgefährdenden Betriebsstoffe aus dem Alt- Gerät entsorgen.
- Das Gerät gegebenenfalls in handhabbare und ver- wertbare Baugruppen und Bestandteile demontieren.
- Die Gerätekomponenten und Betriebsstoffe den dafür vorgesehenen Entsorgungswegen zuführen.

## 10.2 Entsorgung von Schmierstoffen

Die Entsorgungshinweise für die verwendeten Schmierstoffe stellt der Schmierstoffhersteller zur Verfügung. Gegebenenfalls nach den produktspezifischen Datenblättern fragen.

## 10.3 Entsorgung von elektrischen Geräten

Elektrische Geräte enthalten eine Vielzahl wiederverwertbarer Materialien sowie umweltschädliche Komponenten.

Diese Bestandteile sind getrennt und fachgerecht zu entsorgen. Im Zweifelsfall an die kommunale Abfallentsorgung wenden.

Für die Aufbereitung ist gegebenenfalls auf die Hilfe eines spezialisierten Entsorgungsbetriebs zurückzugreifen.

## 10.4 Entsorgung über kommunale Sammelstellen

Entsorgung von gebrauchten, elektrischen und elektronischen Geräten (Anzuwenden in den Ländern der Europäischen Union und anderen europäischen Ländern mit einem separaten Sammelsystem für diese Geräte).



Das Symbol auf dem Produkt oder seiner Verpackung weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht als normaler Haushaltsabfall zu behandeln ist, sondern an einer Annahmestelle für das

Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden muss. Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieses Produkts schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit Ihrer Mitmenschen. Umwelt und Gesundheit werden durch falsche Entsorgung gefährdet. Materialrecycling hilft den Verbrauch von Rohstoffen zu verringern. Weitere Informationen über das Recycling dieses Produkts erhalten Sie von Ihrer Gemeinde, den kommunalen Entsorgungsbetrieben oder dem Geschäft, in dem Sie das Produkt gekauft haben.

## 11 Ersatzteile



### GEFAHR!

#### Verletzungsgefahr durch Verwendung falscher Ersatzteile!

Durch Verwendung falscher oder fehlerhafter Ersatzteile können Gefahren für den Bediener entstehen sowie Beschädigungen und Fehlfunktionen verursacht werden.

- Es sind ausschließlich Originalersatzteile des Herstellers oder vom Hersteller zugelassene Ersatzteile zu verwenden.
- Bei Unklarheiten ist stets der Hersteller zu kontaktieren.



### Tipps und Empfehlungen

Bei Verwendung nicht zugelassener Ersatzteile erlischt die Herstellergarantie.

## 11.1 Ersatzteilbestellung

Die Ersatzteile können über den Vertragshändler bezogen werden.

Folgende Eckdaten bei Anfragen oder bei der Ersatzteilbestellung angeben:

- Gerätetyp
- Artikelnummer
- Ersatzteilzeichnungsnummer
- Positionsnummer
- Baujahr
- Menge
- gewünschte Versandart (Post, Fracht, See, Luft, Express)
- Versandadresse

Ersatzteilbestellungen ohne oben angegebene Angaben können nicht berücksichtigt werden. Bei fehlender Angabe über die Versandart erfolgt der Versand nach Ermessen des Lieferanten.

Angaben zum Gerätetyp, Artikelnummer und Baujahr finden Sie auf dem Typenschild, welches am Kompressor angebracht ist.

### Beispiel:

Es muss das Sicherheitsventil für den Kompressor AIRBOY Silence 211 OF E bestellt werden. Das Sicherheitsventil hat in der Ersatzteilzeichnung die Positionsnummer 4.

Bei der Ersatzteil-Bestellung eine Kopie der Ersatzteilzeichnung mit gekennzeichnetem Bauteil (Sicherheitsventil) und markierter Positionsnummer (4) an den Vertragshändler schicken und die folgenden Angaben mitteilen:

Gerätetyp:	<b>Kolbenkompressor AIRBOY Silence 211 OF E</b>
Artikelnummer:	<b>2000215</b>
Positionsnummer:	<b>4</b>

### Die Artikelnummer Ihres Gerätes:

AIRBOY Silence 211 OF E	2000215
AIRBOY Silence 241 OF E	2000245

Nachfolgende Zeichnungen sollen Ihnen im Servicefall helfen, notwendige Ersatzteile zu identifizieren.

## 11.2 Ersatzteilzeichnungen

### Ersatzteilzeichnung AIRBOY Silence 211 OF E

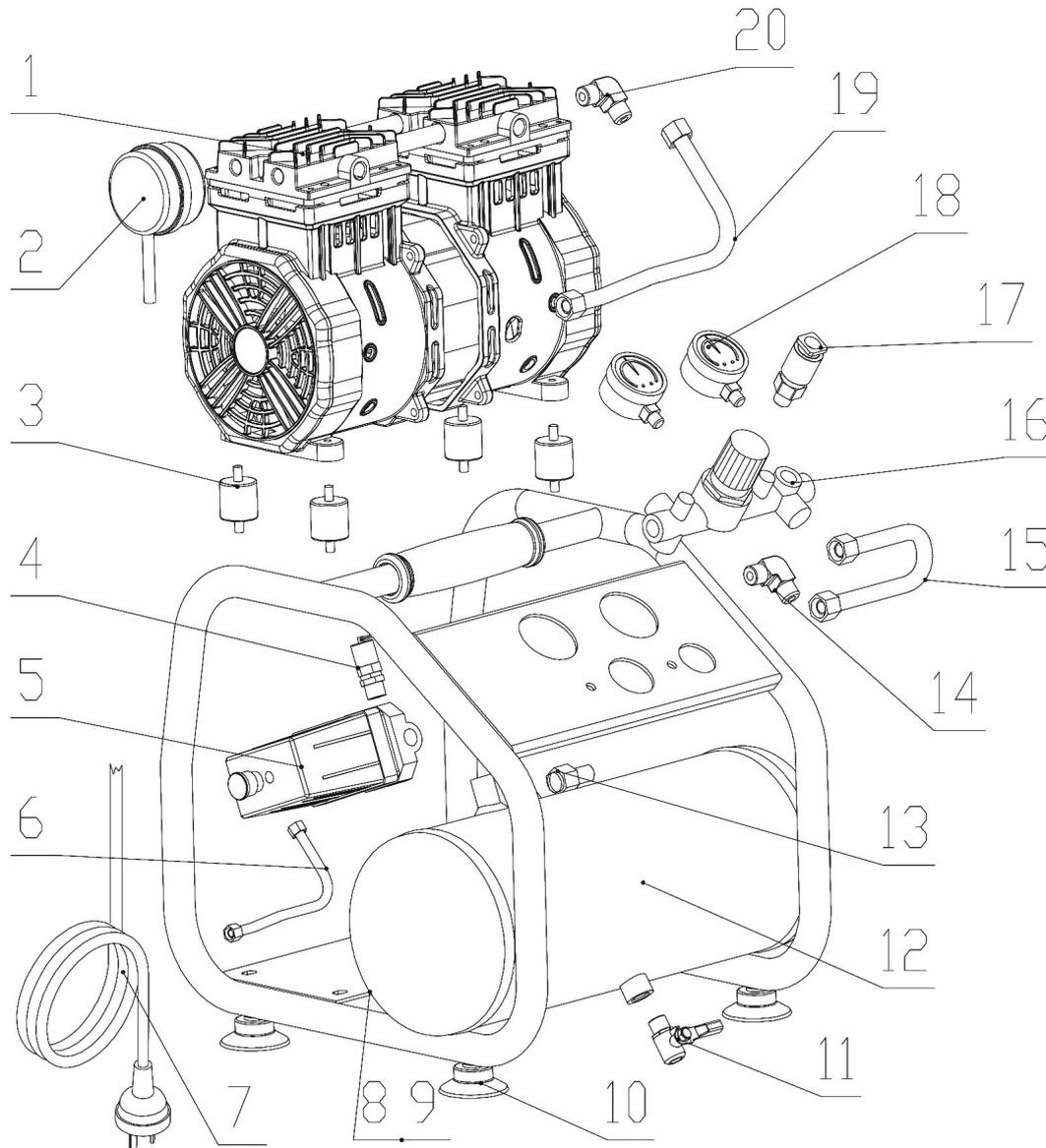


Abb. 13: Ersatzteilzeichnung AIRBOY Silence 211 OF E

Pos.	Bezeichnung	Anz.	Pos.	Bezeichnung	Anz.
1	Verdichterkopf	1	11	Ablassventil	1
2	Luftfilter	1	12	Kessel	1
3	Verdichter-Gummiunterlage	4	13	Rückschlagventil	1
4	Sicherheitsventil	1	14	Winkelstück	1
5	Druckschalter	1	15	Gummirohr	1
6	Ableitungsrohr	1	16	Regler	1
7	Netzkabel	1	17	Luftanschluss	1
8	Kondensatorabdeckung	1	18	Manometer	2
9	Kondensator	1	19	Ablassrohr	1
10	Gummifuß	4	20	Griff	1

Ersatzteilzeichnung AIRBOY Silence 241 OF E

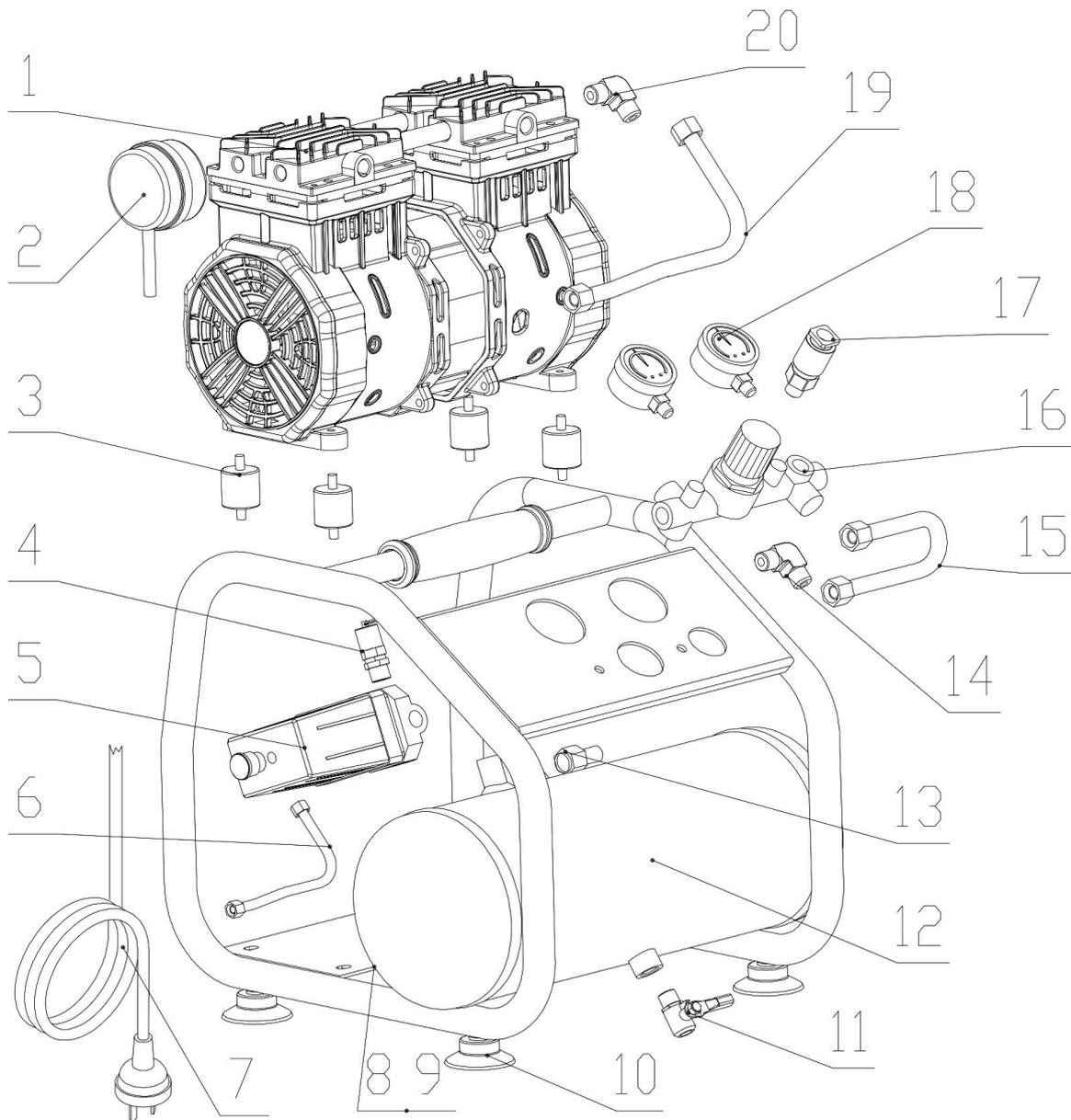
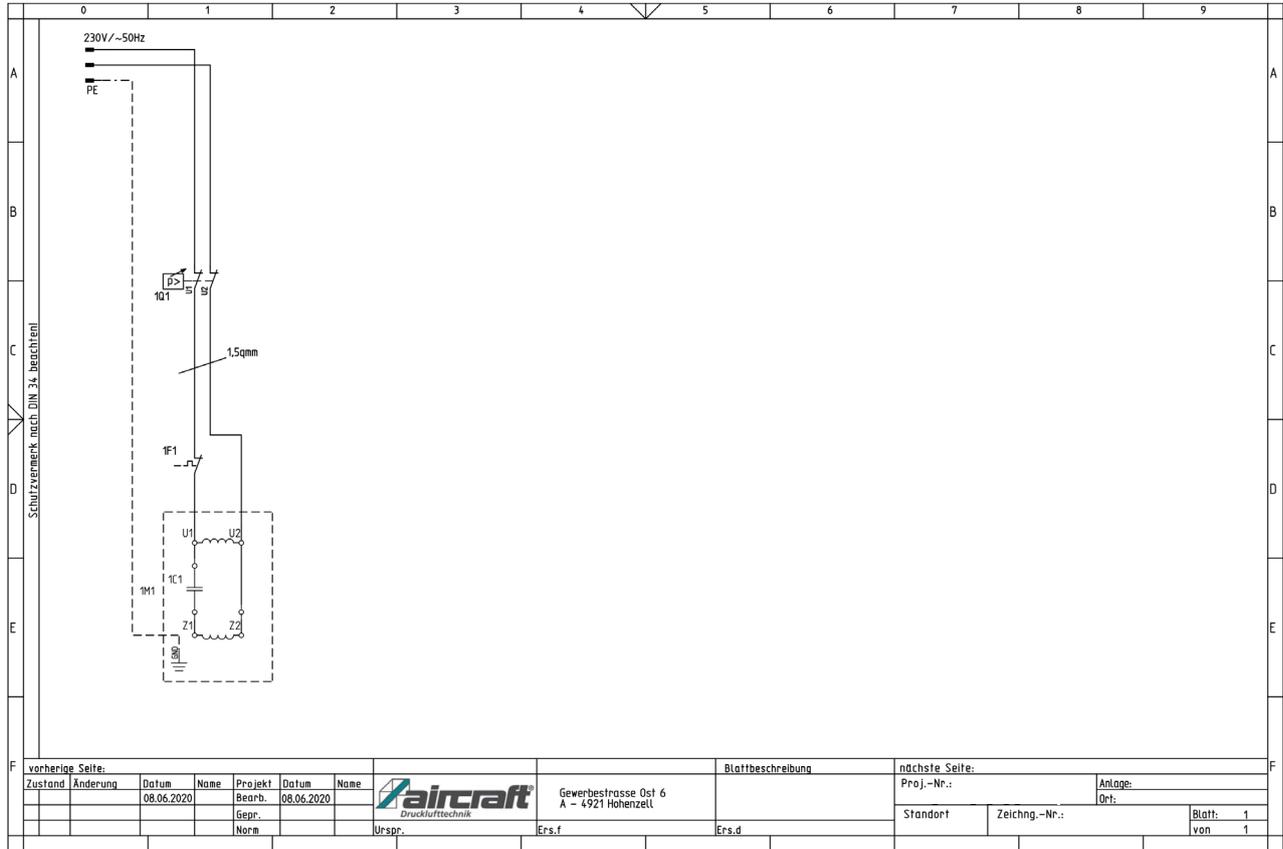


Abb. 14: Ersatzteilzeichnung AIRBOY Silence 241 OF E

Pos.	Bezeichnung	Anz.	Pos.	Bezeichnung	Anz.
1	Verdichterkopf	1	11	Ablassventil	1
2	Luftfilter	2	12	Kessel	1
3	Verdichter-Gummiunterlage	4	13	Rückschlagventil	1
4	Sicherheitsventil	1	14	Winkelstück	1
5	Druckschalter	1	15	Gummirohr	1
6	Ableitungsrohr	1	16	Regler	1
7	Netzkabel	1	17	Luftanschluss	1
8	Gummifuß	4	18	Manometer	2
9	Kondensatorabdeckung	1	19	Ablassrohr	1
10	Kondensator	1	20	Steckverbinder	1

## 12 Elektro-Schaltplan

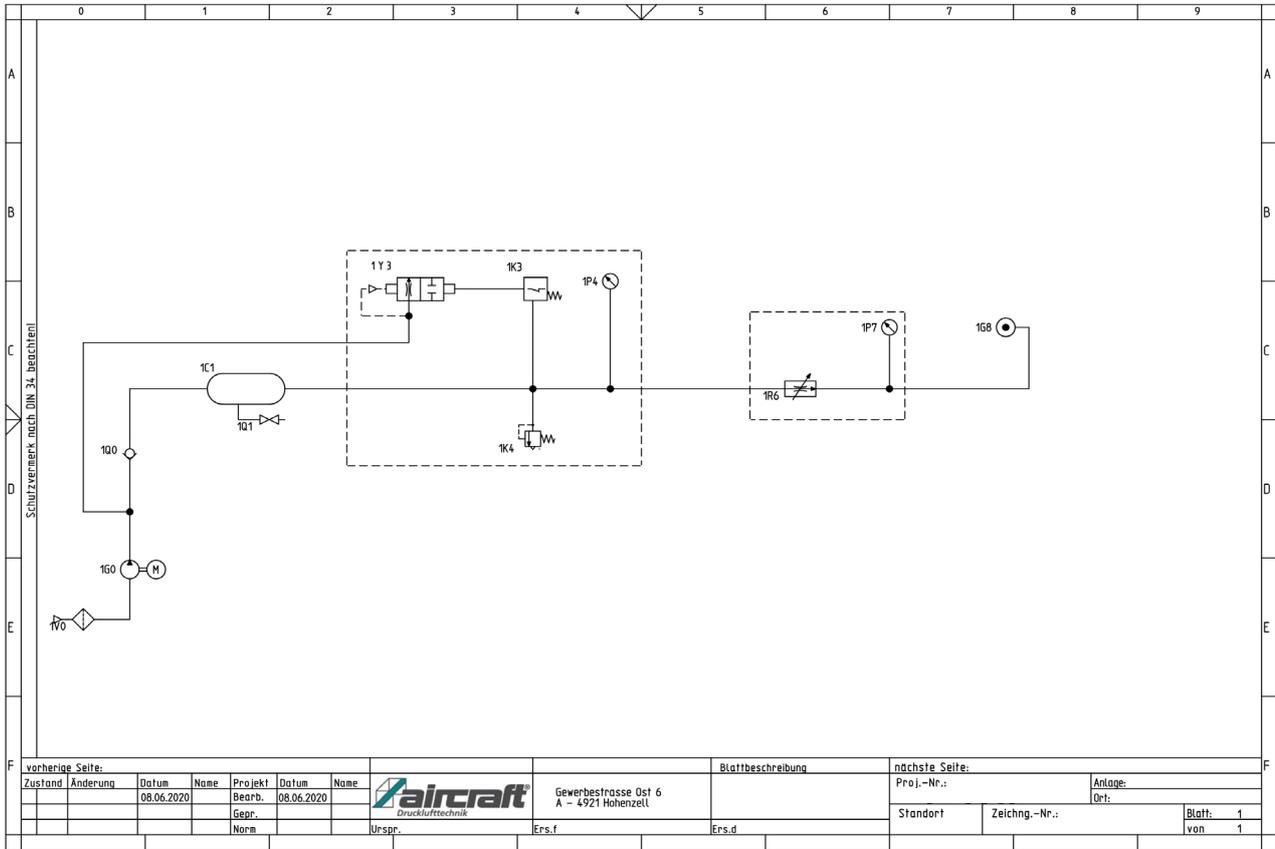


Bauteilliste								
Dokumentart	Anlage (+)	Ort (+)	Bauteilname (-)	Typ	Beschreibung / Funktion	Hersteller	Blatt / Index	Pfad
Stromlaufplan			1F1		Motorschutzschalter		1	1
Stromlaufplan			1Q1		Druckschalter		1	1
Stromlaufplan			1C1		Kondensator		1	1
Stromlaufplan			1M1		Motor		1	1

vorherige Seite:		Blattbeschreibung		nächste Seite:	
Zustand	Änderung	Datum	Name	Proj.-Nr.:	Anlage:
		08.06.2020			
				Standort	Zeichng.-Nr.:
					Ort:
					Blatt: 1
					von 1

Abb. 15: Elektro-Schaltplan AIRBOY Silence

### 13 Pneumatikschaltplan



Bauteilliste								
Dokumentart	Anlage (-)	Ort (+)	Bauteilname (-)	Typ	Beschreibung / Funktion	Hersteller	Blatt / Index	Pfad
			1Q0		Rückschlagventil		1 / 0	
			1V0		Luftfilter		1 / 0	
			1G0		Kompressor		1 / 0	
			1C1		Druckbehälter		1 / 1	
			1Q1		Kondensatablassventil		1 / 1	
			1Y3		Entlastungsventil Verdichter		1 / 3	
			1K3		Druckschalter		1 / 3	
			1P4		Manometer Kesselndruck		1 / 4	
			1K4		Sicherheitsventil		1 / 4	
			1R6		Druckminderer		1 / 6	
			1P7		Manometer Arbeitsdruck		1 / 7	
			1G8		Druckluft-Erfnahme-Anschluss		1 / 8	

vorherige Seite:

Zustand	Änderung	Datum	Name	Projekt	Datum	Name
					08.06.2020	
				Bearb.		
				Gepr.		
				Norm		

**aircraft**  
Drucklufttechnik

Gewerbestrasse Ost 6  
A - 4921 Hohenzeit

Blattbeschreibung

nächste Seite:

Proj.-Nr.:	Anlage:
Standort	Zeichn.-Nr.:
	Ort:
	Blatt: 1
	von 1

Abb. 16: Pneumatikschaltplan AIRBOY Silence

## 14 EU-Konformitätserklärung

Nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EU Anhang II 1.A

**Hersteller/Inverkehrbringer:** AIRCRAFT Kompressorenbau und Maschinenhandel GmbH  
Gewerbestraße Ost 6  
A-4921 Hohenzell

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

**Produktgruppe:** AIRCRAFT® Drucklufttechnik

**Maschinentyp:** Kolbenkompressor

**Bezeichnung des Kompressors \*:** **Artikelnummer:**

AIRBOY Silence 211 OF E 2000215

AIRBOY Silence 241 OF E 2000245

**Seriennummer \*:** \_\_\_\_\_

**Baujahr \*:** 20\_\_\_\_\_

\* füllen Sie diese Felder anhand der Angaben auf dem Typenschild aus

aufgrund seiner Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht. In Hinblick auf die Druckgefährdungen werden die einschlägigen Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU eingehalten.

**Mitgeltende EU-Richtlinien:** 2014/30/EU EMV-Richtlinie  
2011/65/EU RoHS Richtlinie

**Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:**

DIN EN 12100:2011-03	Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze Risikobeurteilung und Risikominderung
DIN EN 60204-1:2019-06	Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
DIN EN IEC 61000-6-3:2022-06	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) - Teil 6-3: Fachgrundnormen - Störaussendung von Geräten in Wohnbereichen
DIN EN IEC 61000-6-4:2020-09	Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) – Teil 6-4: Fachgrundnormen Störaussendung für Industriebereiche
DIN EN 1012-1:2011-02	Kompressoren und Vakuumpumpen – Sicherheitsanforderungen– Teil1: Kompressoren

**Dokumentationsverantwortlich:** Klaus Hütter, Gewerbestraße Ost 6, A-4921 Hohenzell

Hohenzell, 20.06.2023

Hallstadt, 20.06.2023



Klaus Hütter  
Geschäftsführer



Kilian Stürmer  
Geschäftsführer





**stürmer**  
WELT DER  
MASCHINEN

**Stürmer Maschinen GmbH**  
Dr.-Robert-Pfleger-Straße 26  
D-96103 Hallstadt  
+49 951 96 555 - 0  
info@stuermer-maschinen.de  
www.stuermer-maschinen.de

