

Beiblatt SR 17, 18 & 26

Hersteller

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Fax: 0049 (0) 951 96555 - 55
E-Mail: info@schweisskraft.de
Internet: www.schweisskraft.de

Angaben zum Beiblatt

Ausgabe: 16.01.2025
Version: 1.01
Sprache: deutsch

Autor: AN

Angaben zum Urheberrecht

Copyright © 2025 Stürmer Maschinen GmbH,
Hallstadt, Deutschland.

Die Inhalte dieses Beiblatts sind alleiniges Eigentum der Firma Stürmer Maschinen GmbH. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Art.-Nr.	Bezeichnung
1105004	SR 26 4m ED gasgeköhlt
1105008	SR 26 8m ED gasgeköhlt
1105014	SR 26 4m U/D gasgeköhlt
1105018	SR 26 8m U/D gasgeköhlt
1105024	SR 18 4m ED wassergeköhlt
1105028	SR 18 8m ED wassergeköhlt
1105034	SR 18 4m U/D wassergeköhlt
1105038	SR 18 8m U/D wassergeköhlt
1105044	SR 17 4m ED gasgeköhlt
1105048	SR 17 8m ED gasgeköhlt

Sicherheitshinweise

Lesen Sie alle Anweisungen, bevor Sie dieses Produkt verwenden.

WIG-Schweißbrenner dürfen nur von ausgebildeten Fachleuten verwendet werden, da unsachgemäßer Gebrauch erhebliche Risiken birgt. Zu den Gefahren gehören elektrische Schläge, schädliche Dämpfe und Gase, Brand- und Explosionsgefahren, Verbrennungen, UV-Strahlungsschäden sowie Lärmbelastung. Schutzmaßnahmen wie das Tragen geeigneter Kleidung, Helme, Gehörschutz und das Entfernen brennbarer Materialien sind zu beachten!

Die grundlegenden Produktdaten entsprechen der EN IEC 60974-1:2022 + A11:2022

Nennspannung:	113V Spitzenwert
Lichtbogenzündung und Stabilisierung Nennspannung	8KV
Bewertung	Spezifikationsblatt beachten.
Drahttyp	Handelsübliche Runddrähte.
Gas	Argon, CO2 oder gemischtes Gas.
Brennerlänge	3, 4 oder 5 m
Betriebstemperatur	-10°C bis +40°C
Transporttemperatur	-25°C bis +55°C
Relative Luftfeuchtigkeit	Bis zu 50 % bei 40oC Bis zu 90% bei 20oC
Maximaler und minimaler Bar-Gasdruck am Einlass	Minimum 0,4 Bar Maximal 2,0 Bar
Maximaler Druck der Kühlflüssigkeit	5.0 Bar
Minimaler Wasserdurchfluss	Spezifikationsblatt beachten.
Mindest-Kühlleistung	Spezifikationsblatt beachten.

EN IEC 60974-7:2019 Lichtbogenschweißgeräte - Teil 7 Brenner

EN ISO/IEC 17050-2:2004 Unterstützende Dokumentation
2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie
2011/65/EU RoHS
1907/2006/EG REACH
ISO 9001:2015 Qualitätsmanagement

Beschreibung

Alle Produkte sind gemäß den angegebenen Daten und Einsatzzyklen bewertet. Diese Bewertungen basieren auf umfangreichen Tests. Die Einhaltung dieser Werte und regelmäßige Wartung gewährleisten eine lange und zufriedenstellende Lebensdauer. Eine Nutzung außerhalb dieser Werte führt zur Schmelzung einiger oder aller Komponenten.

Schutzkleidung

Tragen Sie immer geeignete Schutzkleidung für die jeweilige Schweißarbeit. Die erforderliche Kleidung wird in Ihrer Schweißausbildung behandelt.

Verbindungen

Stellen Sie sicher, dass alle Verbindungen sauber und fest sind. Bei der Verwendung von Messing- und Kupferverbindungen dürfen diese nicht übermäßig festgezogen werden. Kugelgelenke sollten vor dem Verbinden gereinigt werden. Technische Unterstützung bietet das Schweißkraft-Support-Team.

Flüssigkeitskühlung

Bei flüssigkeitsgekühlten Produkten sollte ein Durchflussabschaltventil installiert sein, das den Strom abschaltet, wenn der Flüssigkeitsfluss unter 1,2 Liter pro Minute fällt. Ein Ausfall der Kühlung kann das Stromkabel und interne Komponenten zerstören. Vor längerer Nichtbenutzung sollte die Flüssigkeit vollständig abgelassen werden, ohne dass der Brenner übermäßig gebogen wird.

Fackelkopf

Der Fackelkopf wird aus gebundenem Silikongummi als äußerer Isolierung hergestellt. Er sollte regelmäßig auf Schnitte und Abrieb überprüft werden. Jegliche Beschädigung dieser Isolierung kann zu HF-Leckagen führen, die sich durch elektrische Überschlüsse vom Fackelkopf zum Werkstück bemerkbar machen.

Wenn Sie einen flexiblen Fackelkopf verwenden, kann dieser durch vorsichtiges Biegen in die gewünschte Position eingestellt werden. Sie sind so konstruiert, dass sie bis zu 120° biegsam sind. Ein übermäßiges Strecken oder starkes Biegen führt jedoch zu einem Ausfall.

Keramik

Die Keramik ist hygroskopisch (sie nimmt Feuchtigkeit auf). Wenn die Fackel längere Zeit nicht benutzt wird, sollte die Keramik an einem kühlen, trockenen Ort aufbewahrt werden, um thermische Schocks nach längerer Nichtbenutzung zu vermeiden. Die Keramik ist äußerst spröde und bricht sehr leicht bei unsachgemäßer Behandlung.

Spannhülse und Spannhülsenkörper

Durch das wiederholte Erhitzen und Abkühlen werden der Spannhülsenkörper und die Spannhülse weichgeglüht. Wiederholtes und unsachgemäßes Festziehen dieser Teile kann dazu führen, dass sie sich verdrehen oder verformen.

Rückkappe

Überprüfen Sie die Rückkappe auf Schäden an den O-Ringen und stellen Sie sicher, dass diese beim Festziehen innerhalb der Kopfformung positioniert sind. Diese O-Ringe verhindern Gaslecks.

Wolframelektrode

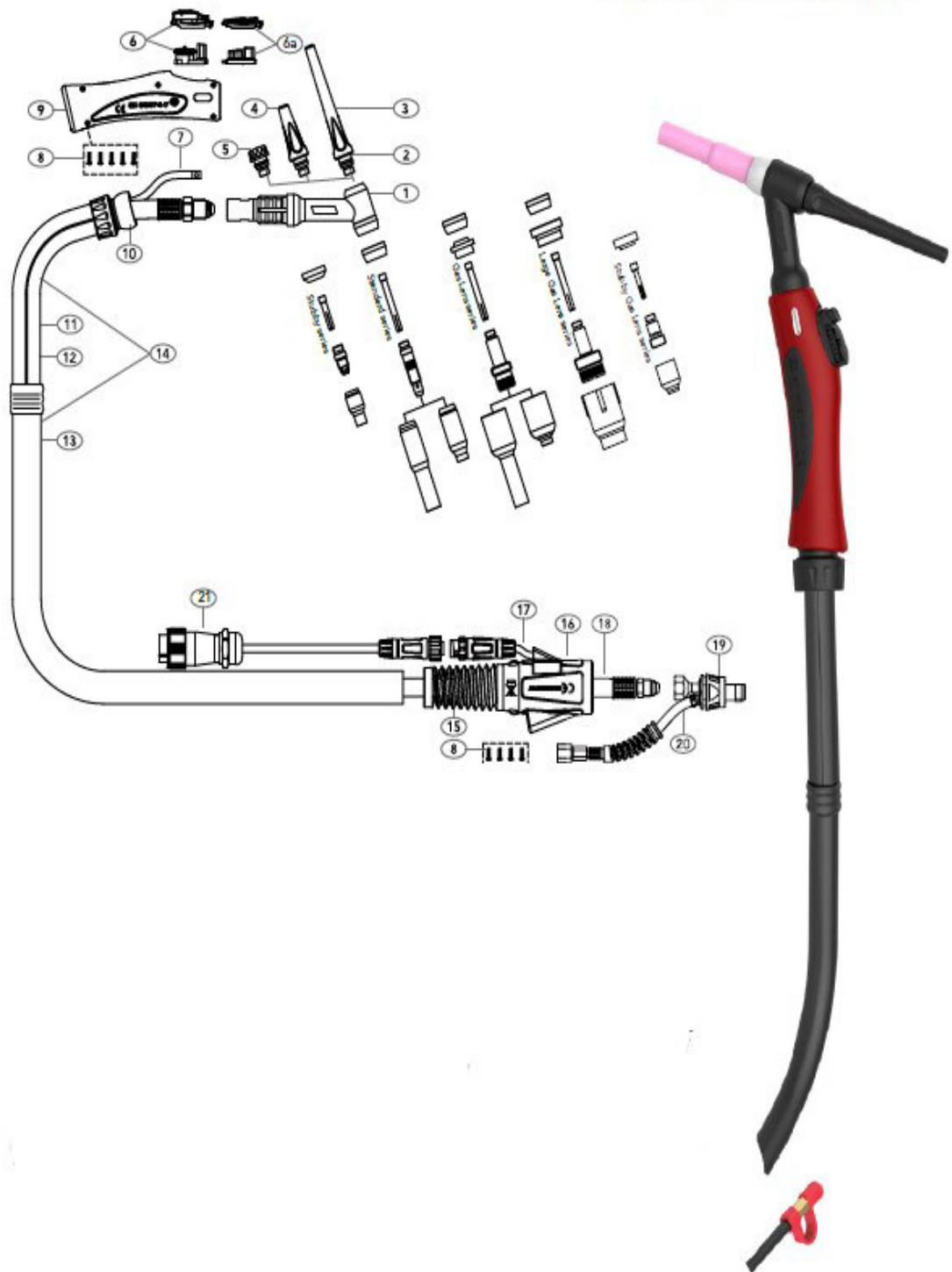
Es wurden keine spezifischen Empfehlungen zur Verwendung oder Auswahl von Wolframelektroden gegeben, da jeder Schweißer seine eigenen Ansichten über die geeignetste Qualität und Schleifmethode hat.

Technische Daten

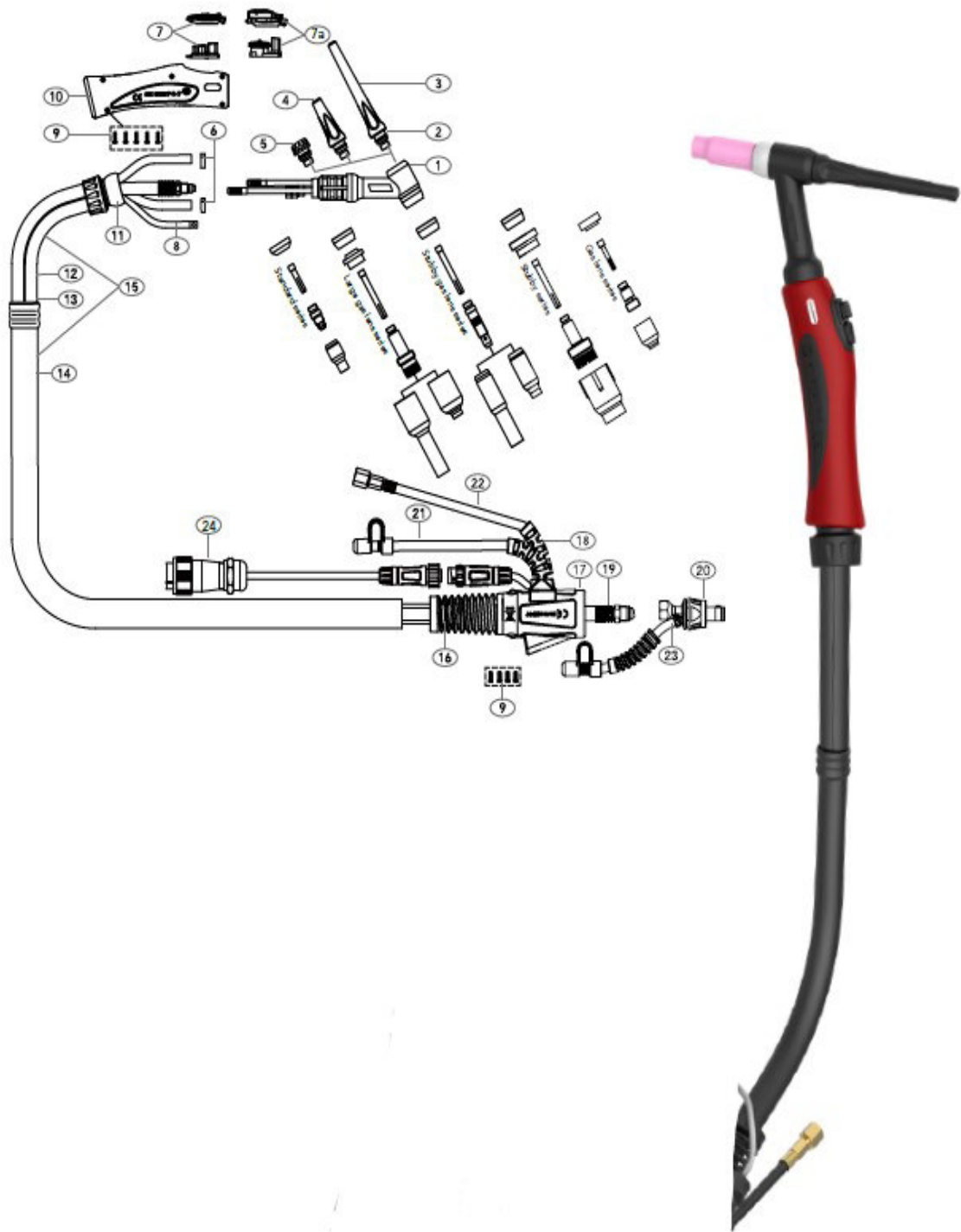
Typ	SR 26/4 ED	SR 26/8 ED	SR 26/4 U/D	SR 26/8 U/D	SR 18/4m ED	SR 18/8 ED	SR 18/4 U/D	SR 18/8 U/	SR 17/4 ED	SR 17/8ED
Art. Nr.	1105004	1105008	1105014	1105018	1105024	1105028	1105034	1105038	1105044	1105048
Kühlung	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Flüss. Kühl.	Flüss. Kühl.	Flüss. Kühl.	Flüss. Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.
Länge [mm]	3900	7700	3900	7700	3900	7700	3900	7700	3900	7700
Breite/Tiefe [mm]	30	30	30	30	30	30	30	30	27	27
Höhe [mm]	38	38	38	38	38	38	38	38	31	31
Gewicht [kg]	2,6	4,3	2,6	4,3	2,4	4,5	2,4	4,5	1,95	3,4
Länge Schlauch [m]	3,9	7,7	3,9	7,7	3,9	7,7	3,9	7,7	3,9	7,7
Spezifikation	Mono Taste	Mono Taste	Auf / Ab	Auf / Ab	Mono Taste	Mono Taste	Auf / Ab	Auf / Ab	Mono-Tasten- schalter	Mono-Tasten- schalter
Ausrüstung ab Werk	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Anschluss	**	**	**	**	***	***	***	***	**	**
Anschluss Stecker	12 pol	12 pol	12 pol	12 pol	12 pol	12 pol	12 pol	12 pol	3 pin	3 pin
Einschaltdauer DC	180 A (DC) 35% ED	180 A (DC) 35% ED	180 A (DC) 35% ED	180 A (DC) 35% ED	380 A (DC) 100% ED	380 A (DC) 100% ED	380 A (DC) 100% ED	380 A (DC) 100% ED	150 A (DC) 35% ED	150 A (DC) 35% ED
Einschaltdauer AC	125 A (AC) 35% ED	125 A (AC) 35% ED	125 A (AC) 35% ED	125 A (AC) 35% ED	270 A (AC) 100% ED	270 A (AC) 100% ED	270 A (AC) 100% ED	270 A (AC) 100% ED	105 A (AC) 35% ED	105 A (AC) 35% ED
Elektrode Ø [mm]	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0	1,0 - 4,0
Gasdurchfluss [l/min]	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 12	5 - 15	5 - 15	5 - 15	5 - 15	5 - 12	5 - 12
Strom max. DC [A]	180	180	180	180	380	380	380	380	150	150
Strom max. AC [A]	125	125	125	125	270	270	270	270	105	105
Einschaltdauer [%]	35	35	35	35	100	100	100	100	35	35

- * Elektrode 2,4mm, lange Rückenkappe, Düse 11mm, 2,4mm Spannzange, 2,4mm Spannzangenkörper
- ** DINSE 50 mm + M12x1 Gassteckdose
- *** DINSE 50 mm + M12x1 Gassteckdose + 8,9mm QF Wasseranschluss

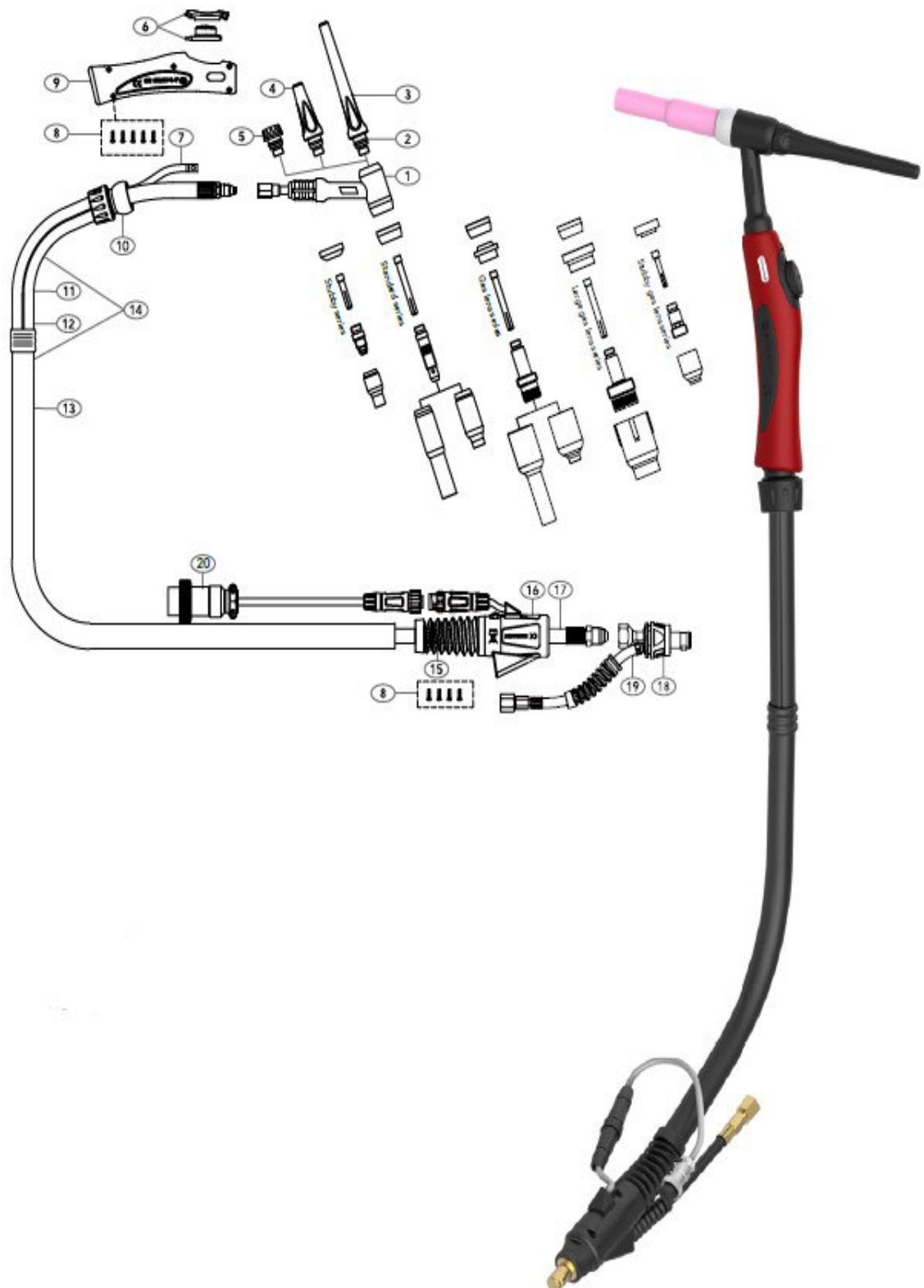
SMB 26



SMB 18



SMB 17



Notizen



www.stma.de/youtube-de



www.facebook.com/stuermer.maschinen.gmbh



www.xing.com/companies/stuermermaschinen.gmbh



www.linkedin.com/company/8690471