

Beiblatt SMB 15, 25, 36 & 400

Hersteller

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Fax: 0049 (0) 951 96555 - 55
E-Mail: info@schweisskraft.de
Internet: www.schweisskraft.de

Angaben zum Beiblatt

Ausgabe: 16.01.2025
Version: 1.01
Sprache: deutsch

Autor: AN

Angaben zum Urheberrecht

Copyright © 2025 Stürmer Maschinen GmbH,
Hallstadt, Deutschland.

Die Inhalte dieses Beiblatts sind alleiniges Eigentum der Firma Stürmer Maschinen GmbH. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Art.-Nr.	Bezeichnung
1090153	SMB 15/3 MIG/MAG-Brenner
1090154	SMB 15/4 MIG/MAG-Brenner
1090155	SMB 15/5 MIG/MAG-Brenner
1090253	SMB 25/3 MIG/MAG-Brenner
1090254	SMB 25/4 MIG/MAG-Brenner
1090255	SMB 25/5 MIG/MAG-Brenner
1090363	SMB 36/3 MIG/MAG-Brenner
1090364	SMB 36/4 MIG/MAG-Brenner
1090365	SMB 36/5 MIG/MAG-Brenner
1090403	SMB 400/3 MIG/MAG-Brenner
1090404	SMB 400/4 MIG/MAG-Brenner
1090405	SMB 400/5 MIG/MAG-Brenner

Sicherheitshinweise

Lesen Sie alle Anweisungen, bevor Sie dieses Produkt verwenden.

MIG/MAG-Schweißbrenner dürfen nur von ausgebildeten Fachleuten verwendet werden, da unsachgemäßer Gebrauch erhebliche Risiken birgt. Zu den Gefahren gehören elektrische Schläge, schädliche Dämpfe und Gase, Brand- und Explosionsgefahren, Verbrennungen, UV-Strahlungsschäden sowie Lärmbelastung. Schutzmaßnahmen wie das Tragen geeigneter Kleidung, Helme, Gehörschutz und das Entfernen brennbarer Materialien sind zu beachten!

Die grundlegenden Produktdaten entsprechen der EN IEC 60974-1:2022 + A11:2022

Nennspannung:	113V Spitzenwert
Lichtbogenzündung und Stabilisierung Nennspannung	8KV
Bewertung	Spezifikationsblatt beachten.
Drahttyp	Handelsübliche Runddrähte.
Gas	Argon, CO2 oder gemischtes Gas.
Brennerlänge	3, 4 oder 5 m
Betriebstemperatur	-10°C bis +40°C
Transporttemperatur	-25°C bis +55°C
Relative Luftfeuchtigkeit	Bis zu 50 % bei 40oC Bis zu 90% bei 20oC
Maximaler und minimaler Bar-Gasdruck am Einlass	Minimum 0,4 Bar Maximal 2,0 Bar
Maximaler Druck der Kühlflüssigkeit	5.0 Bar
Mindestdruck der Kühlflüssigkeit	2,5 Bar
Minimaler Wasserdurchfluss	Spezifikationsblatt beachten.
Mindest-Kühlleistung	Spezifikationsblatt beachten.

EN IEC 60974-7:2019 Lichtbogenschweißgeräte - Teil 7 Brenner

EN ISO/IEC 17050-2:2004 Unterstützende Dokumentation
2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie
2011/65/EU RoHS
1907/2006/EG REACH
ISO 9001:2015 Qualitätsmanagement

Beschreibung

Alle Produkte sind gemäß den angegebenen Daten und Einsatzzyklen bewertet. Diese Bewertungen basieren auf umfangreichen Tests. Die Einhaltung dieser Werte und regelmäßige Wartung gewährleisten eine lange und zufriedenstellende Lebensdauer. Eine Nutzung außerhalb dieser Werte führt zur Schmelzung einiger oder aller Komponenten.

Schutzkleidung

Tragen Sie immer geeignete Schutzkleidung für die jeweilige Schweißarbeit. Die erforderliche Kleidung wird in Ihrer Schweißausbildung behandelt.

Verbindungen

Stellen Sie sicher, dass alle Verbindungen sauber und fest sind. Bei der Verwendung von Messing- und Kupferverbindungen dürfen diese nicht übermäßig festgezogen werden. Kugelgelenke sollten vor dem Verbinden gereinigt werden. Technische Unterstützung bietet das Schweißkraft-Support-Team.

Flüssigkeitskühlung

Bei flüssigkeitsgekühlten Produkten sollte ein Durchflussabschaltventil installiert sein, das den Strom abschaltet, wenn der Flüssigkeitsfluss unter 1,2 Liter pro Minute fällt. Ein Ausfall der Kühlung kann das Stromkabel und interne Komponenten zerstören. Vor längerer Nichtbenutzung sollte die Flüssigkeit vollständig abgelassen werden, ohne dass der Brenner übermäßig gebogen wird.

Kontaktspitzen

Kontaktspitzen bestehen aus Kupfer und können bei zu starkem Anziehen beschädigt werden. Ein Drehmoment von 3 Nm wird empfohlen.

Austausch des Drahtführungsrohrs (Liner)

Reinigen Sie den Liner regelmäßig mit Druckluft von hinten nach vorne, um Schmutz zu entfernen. Entfernen Sie Kontaktspitze und Liner-Befestigungsmutter, ziehen Sie den alten Liner heraus und reinigen Sie die Leitung mit Druckluft. Prüfen Sie den neuen Liner auf Beschädigungen; nur ein gerader Liner sollte verwendet werden. Setzen Sie den neuen Liner ein, befestigen Sie die Mutter mit 2,5 Nm und prüfen Sie die O-Ringe für eine gute Gasabdichtung.

Spitzenadapter

Der Spitzenadapter sollte bei Bedarf ersetzt werden. Tauschen Sie ihn aus und ziehen Sie ihn mit 3 Nm an. Gleichzeitig empfiehlt es sich, den Diffusor zu wechseln und den Brennerhals zu inspizieren.

Brennerhals (Swan Neck)

Je nach Modell muss der Griff geöffnet werden, um den Brennerhals zu ersetzen. Dabei sollten auch der Auslöser ausgetauscht und Kabel nicht eingeklemmt werden.

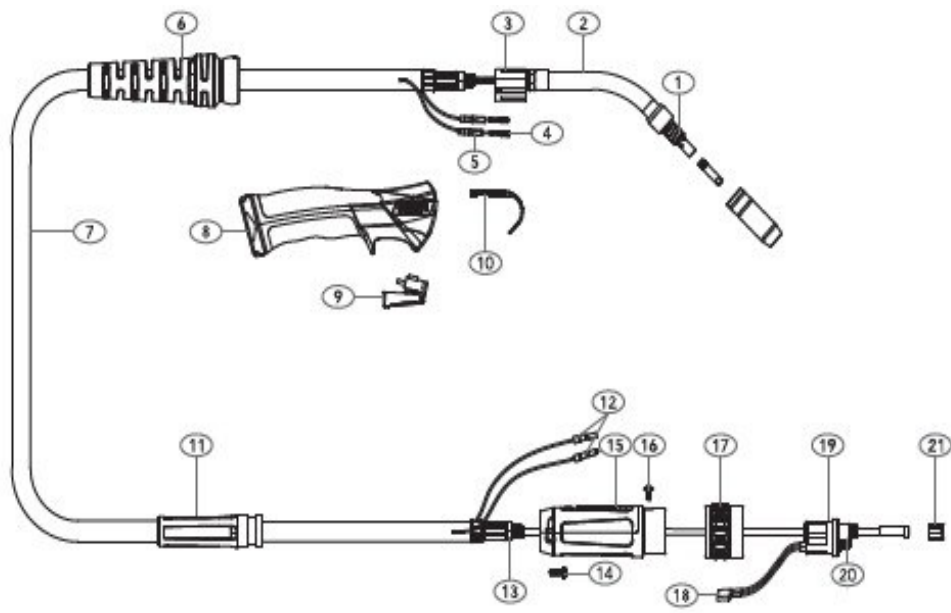
Düse

Reinigen Sie Düsen regelmäßig von Spritzern, um den Gasfluss und die Schweißqualität zu verbessern. Der Liner muss am vorderen Ende auf 5 mm Überstand gekürzt werden, ohne dass der Brenner verdreht wird. Schneiden Sie sauber mit einem scharfen Werkzeug und entfernen Sie eventuelle Grate.

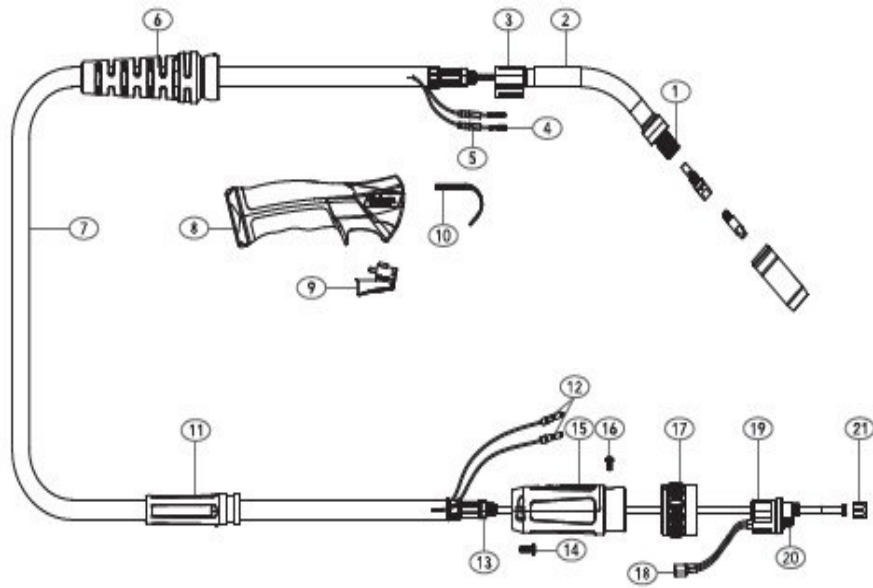
Technische Daten

Typ	SMB 15/3	SMB 15/4	SMB 15/5	SMB 25/3	SMB 25/4	SMB 25/5	SMB 36/3	SMB 36/4	SMB 36/5	SMB 400/3	SMB 400/4	SMB 400/5
Art. Nr.	1090153	1090154	1090155	1090253	1090254	1090255	1090363	1090364	1090365	1090403	1090404	1090405
Kühlung	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Luft Kühl.	Flüss. Kühl.	Flüss. Kühl.	Flüss. Kühl.
Schweißstrom CO ₂ [A]	180	180	180	230	230	230	320	320	320	400	400	400
Schweißstrom Mischgas [A]	150	150	150	200	200	200	290	290	290	350	350	350
Einschaltdauer [%]	60	60	60	60	60	60	60	60	60	100	100	100
Draht Ø [mm]	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Stromdüse	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6 / M8	M6 / M8	M6 / M8	M8	M8	M8
Länge [mm]	3000	4000	5000	3010	4010	5010	3050	4050	5050	3260	4260	5260
Breite/Tiefe [mm]	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2	32,2
Höhe [mm]	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56
Gewicht (Netto) [kg]	1,5	1,83	2,15	1,9	2,35	2,8	2,8	3,5	4,2	2,95	3,55	4,15
Länge Schlauch [m]	3	4	5	3	4	5	3	4	5	3	4	5
Anschluss	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Gasdurchfluss [l/min]	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 20	10 - 20	10 - 20	10 - 20	10 - 20	10 - 20
Erstausrüstung Stromdüse	Steel 0,8 mm	Steel 0,8 mm	Steel 0,8 mm	Steel 1,0 mm	Steel 1,0 mm	Steel 1,0 mm	Steel, M8 1,2 mm	Steel, M8, 1,2 mm	Steel, M8, 1,2 mm	Steel 1,2 mm	Steel 1,2 mm	Steel 1,2 mm
Brennerhals [°]	45	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	50

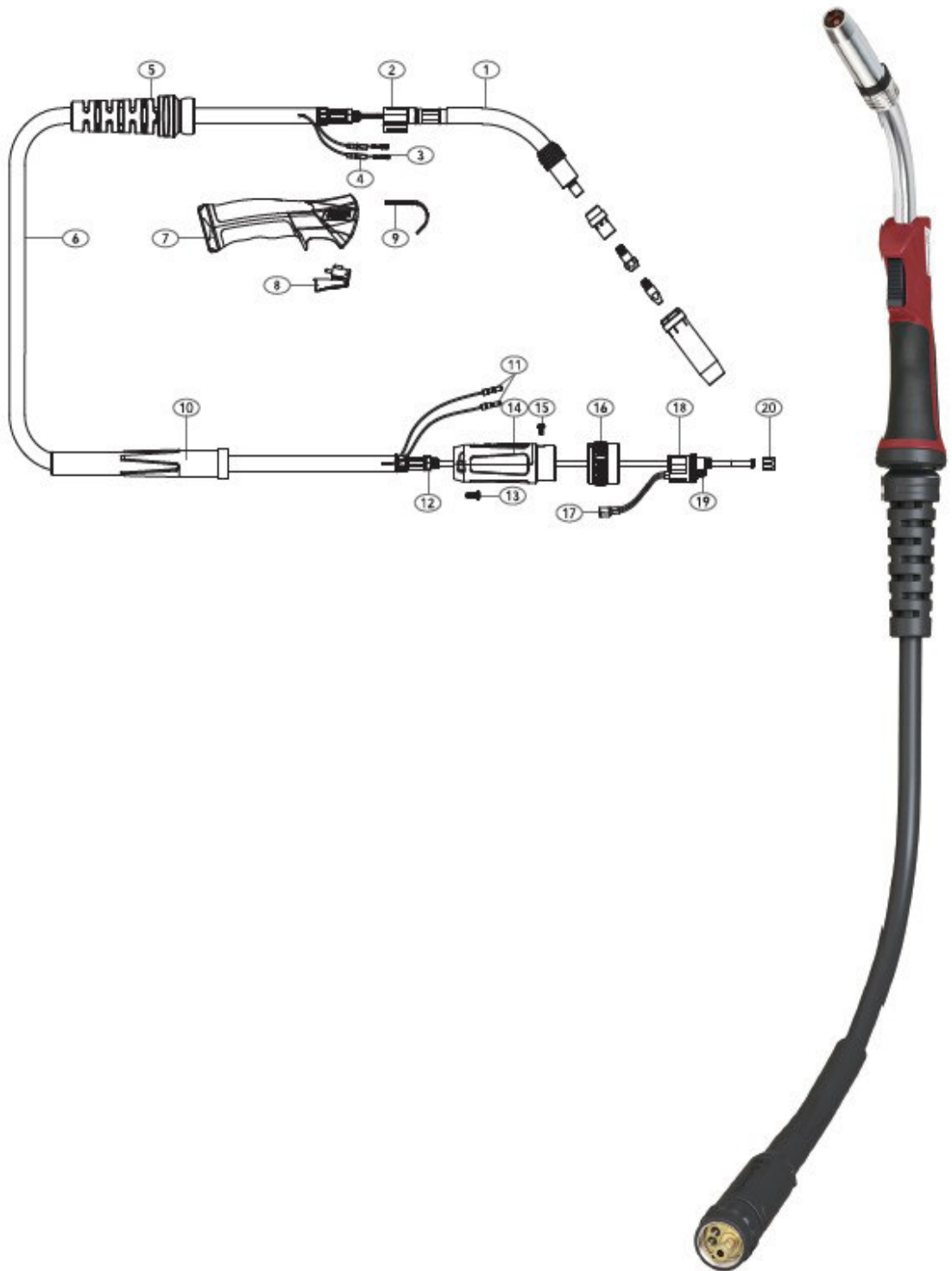
SMB 15



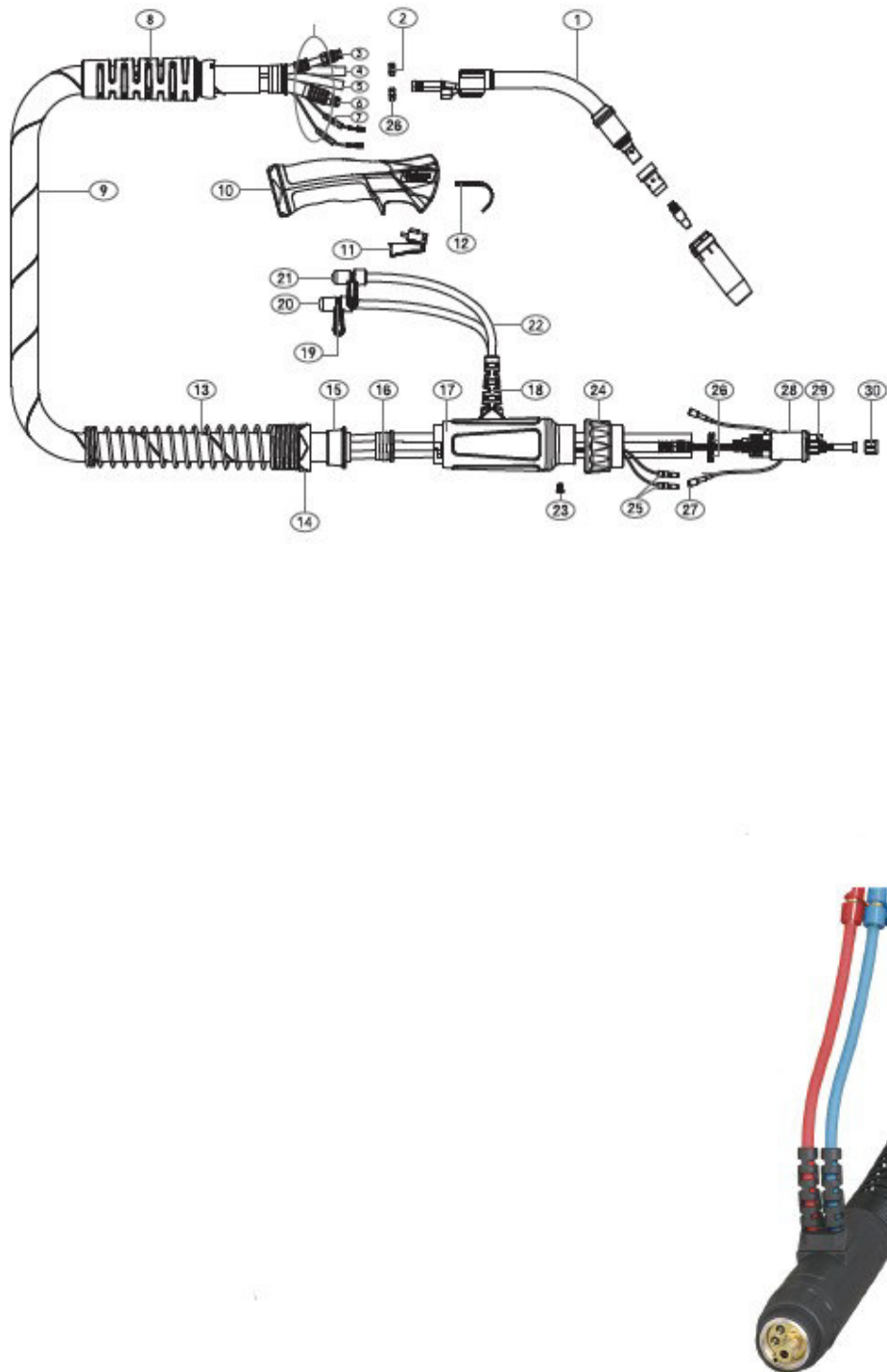
SMB 25



SMB 36



SMB 400





www.stma.de/youtube-de



www.facebook.com/stuermer.maschinen.gmbh



www.xing.com/companies/stuermermaschinen.gmbh



www.linkedin.com/company/8690471